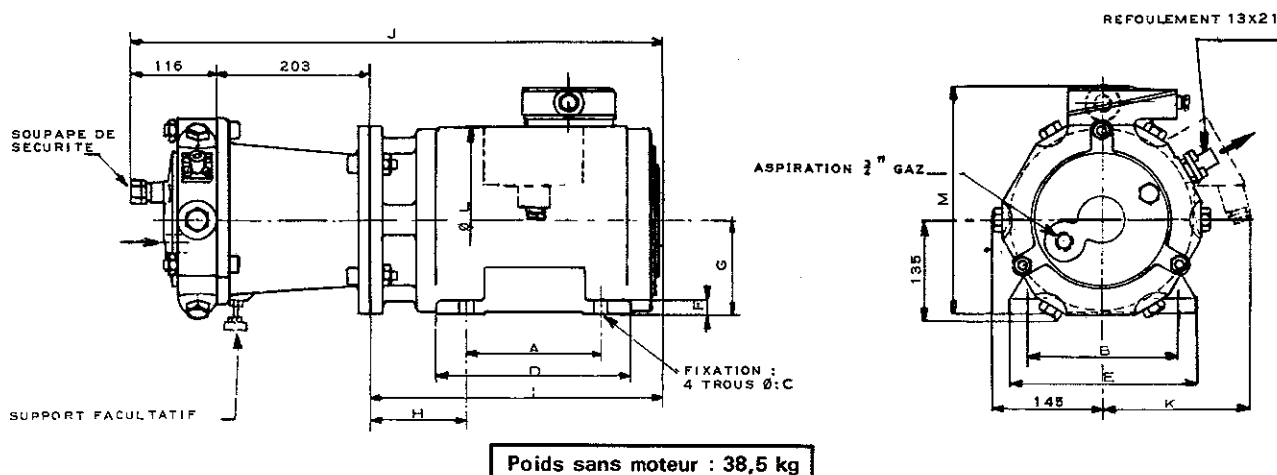


GROUPES MOTO-POMPE

- débit constant

4-002-1

MS - 2 à 20 l/mn
- 1 à 15 ch



Poids sans moteur : 38,5 kg

Puissance des moteurs en Ch	DIMENSIONS *													Poids* des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	
1,5	100	140	9	145	178	11	90	83	271	590		180	220	17 kg
2 - 2,5	125	140	9	145	178	11	90	83	271	590		180	220	20
3 - 4	140	160	12	166	206	14	100	95	319	638		200	248	26
5,5	140	190	12	175	235	15	112	101	366	685		272	300	36
7,5	140	216	12	179	272	15	132	115	397	716		302	336	50
10	178	216	12	217	272	15	132	115	435	754		302	336	59
12	178	216	12	217	272	15	132	115	435	754		302	336	65
15	210	254	14	265	324	28	160	128	529	848	265	344	410	110

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux												
		1,5	2	2,5	3	4	5,5	7,5	10	12	15			
MS 3	2,7	230	310	390	470									
MS 4	4,2	140	190	240	290	390	490							
MS 5	5,3	110	150	190	230	310	430	500						
MS 6	6,2	95	130	160	190	260	360	485						
MS 8	7,5	80	110	135	165	220	300	415						
MS 9	8,8	70	95	120	145	190	265	365						
MS 10	10,6	55	75	95	115	155	215	290	400					
MS 13	12,6	45	65	80	95	130	175	240	325	395				
MS 15	15	40	55	70	80	110	155	205	275	330	400			
MS 17	16,4	35	50	60	75	100	140	190	250	300				
MS 20	20	30	40	50	60	80	110	150	200	250	300			

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 100 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Nous fournissons également ces pompes sous formes de centrales immergées complètes.

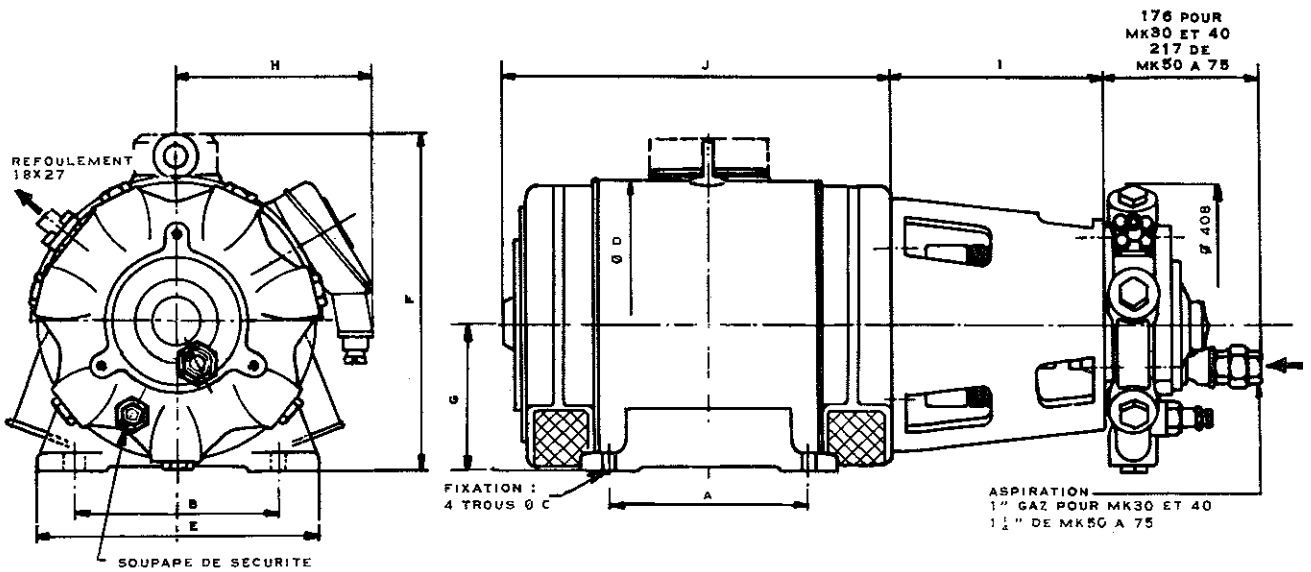
- * Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

GROUPES MOTO-POMPE

- débit constant

4-002-2

MK - 30 à 75 l/mn
- 10 à 60 ch



Poids sans moteur : 95 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions										Poids * des Moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
10	178	216	12	265		317	132		292	422	59 kg
12	178	216	12	265		317	132		292	422	65
15	210	254	14	330	372	410	160	265	292	554	110
20	254	254	14	330	372	410	160	265	292	598	120
25	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	180
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	620	210
50	267	318	18	420	486	490	200	355	317	731	245
60	305	318	18	420	486	490	200	355	317	731	270

Caractéristiques à 1450 tr/mn

Service intermittent

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux									
		10	12	15	20	25	30	35	40	50	60
MK 22	22	190	230	285	380	400	450				
MK 30	30	140	168	210	280	350	400	450			
MK 37	37	112	136	170	227	284	340	400	450		
MK 40	40	105	126	158	210	265	300	370	400		
MK 45	45	90	112	140	185	233	280	328	373	400	450
MK 50	50	85	100	126	170	210	250	300	335	400	
MK 60	60	70	85	105	140	175	210	245	280	350	400
MK 75	75	56	67	84	110	140	168	196	225	280	320

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Nous fournissons également ces pompes sous formes décentralisées immergées complètes.

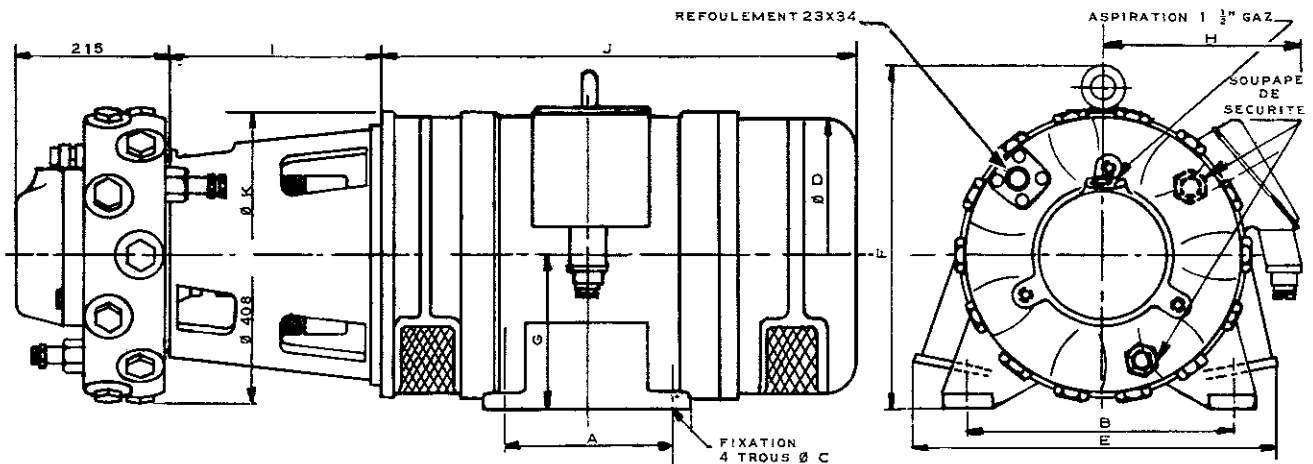
Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter. Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

GROUPES MOTO-POMPE

- débit constant

4-002-3

MDK - 80 à 150 l/mn
- 20 à 125 ch



Poids sans moteur : 142 kg

Puissance des moteurs en Ch	Dimensions *											Poids * des Moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
20	254	254	14	330	372	410	160	265	292	598	400	120 kg
25	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	180
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	210
50	267	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	245
60	305	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	260
75	311	356	18	470	535	545	225	385	330	783	550	330
100	311	406	22	520	586	610	250	395	330	858	660	440

Caractéristiques à 1450 tr/mn

Service intermittent

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux									
		20	25	30	35	40	50	60	75	100	125
MDK 60	60	140	175	210	245	280	350	400	450		
MDK 75	75	112	140	168	196	224	280	336	400	450	
MDK 80	80	105	130	158	184	210	265	300	400		
MDK 90	90	90	116	140	164	185	233	280	350	400	450
MDK 100	100	85	105	126	147	170	210	250	315	400	
MDK 120	120	70	87	105	123	140	175	210	260	350	400
MDK 150	150	56	70	84	98	110	140	168	210	280	300

Ed LAMBERT - PARIS Printed in France

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Nous fournissons également ces pompes sous formes de centrales immergées complètes.

* Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe.
Pour les cas précis nous consulter.
Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et les poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.



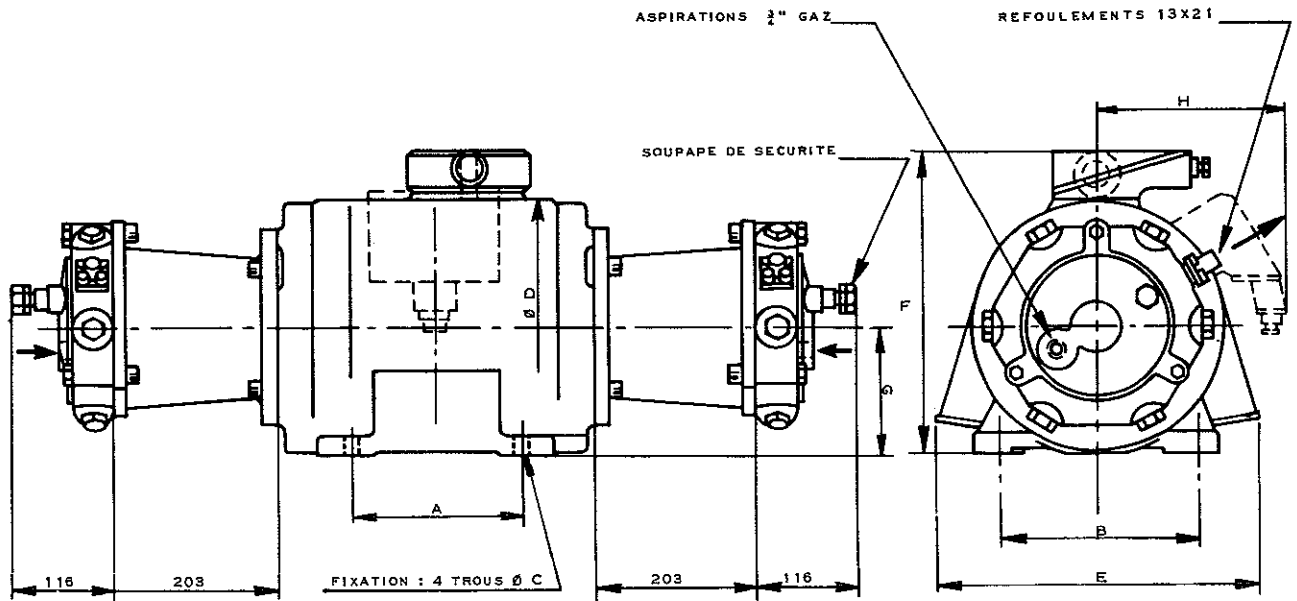
DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

GROUPES MOTO-POMPE

- débit constant

4-002-4

2MS - 17 à 40 l/mn
- 10 à 30 ch



Poids sans moteur : 77 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions								Poids* des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	
10	178	216	12	265		317	132		59 kg
12	178	216	12	265		317	132		65
15	210	254	14	330	372	410	160	265	110
20	254	254	14	330	372	410	160	265	120
25	241	279	14	370	430	450	180	275	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	180

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux					
		10	12	15	20	25	30
2 MS 9	17,6	240	290	365			
2 MS 10	21,2	190	230	290	400		
2 MS 13	25,2	160	195	240	325	400	
2 MS 15	30	140	165	205	275	350	400
2 MS 17	32,8	125	150	190	250	300	
2 MS 20	40	100	120	150	200	250	300

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 100 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60 ω). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Nous fournissons également ces pompes sous formes de centrales immergées complètes.

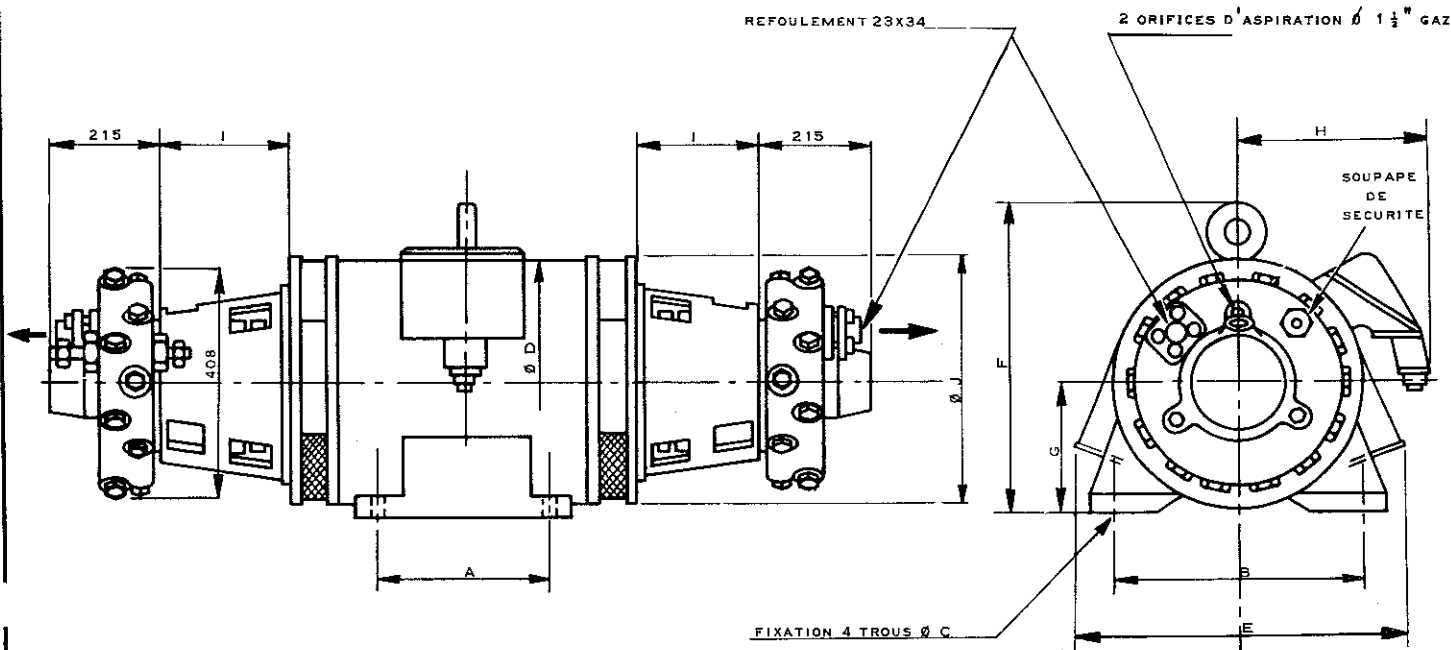
- *Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter.
- *Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

GROUPES MOTO-POMPE

- débit constant

4-002-5

2MDK - 160 à 300 l/mn
- 40 à 175 ch



Poids sans moteur : 284 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions										Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	400	210 kg
50	267	318	18	420	486	490	200	355	330	450	245
60	305	318	18	420	486	490	200	355	330	450	260
75	311	356	18	470	535	545	225	385	330	550	330
100	311	406	22	520	586	610	250	395	330	660	440
125	349	406	22	520	586	610	250	395	330	660	515
150	368	457	22	600	655	645	280	530	360	660	660
175	419	457	22	600	655	645	280	530	360	660	690

Caractéristiques à 1450 tr/mn

Service intermittent

TYPE	Débit l/mn	Puissance maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux								
		40	50	60	75	100	125	150	175	
2 MDK 60	120	140	175	210	262	350	400	450		
2 MDK 75	150	112	140	168	210	280	350	400	450	
2 MDK 80	160	105	130	158	190	265	330	400		
2 MDK 90	180	90	116	140	170	233	290	350	450	
2 MDK 100	200	85	105	126	160	210	265	315	370	
2 MDK 120	240	70	87	105	130	175	220	260	310	
2 MDK 150	300	56	70	84	105	140	175	210	250	

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60 $\frac{1}{4}$). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Nous fournissons également ces pompes sous formes de centrales immergées complètes.

- * Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

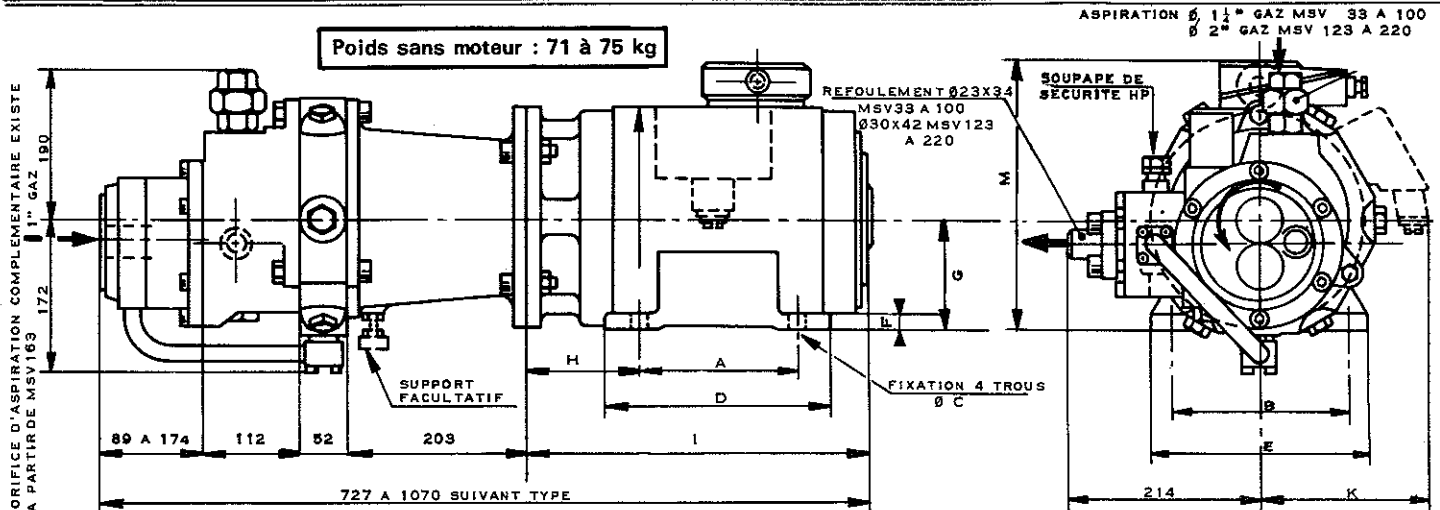


GROUPES MOTO-POMPE

- 2 débits • by-pass incorporé

4-002-6

MSV - 30 à 220 l/mn en BP
- 2 à 20 l/mn en HP
- 2 à 15 ch



Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions												Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	M	
1,5	100	140	9	145	178	11	90	83	271			220	17 kg
2 - 2,5	125	140	9	145	178	11	90	83	271			220	20
3 - 4	140	160	12	166	206	14	100	95	319			248	26
5,5	140	190	12	175	235	15	112	101	366		272	300	36
7,5	140	216	12	179	272	15	132	115	397		302	336	50
10	178	216	12	217	272	15	132	115	435		302	336	59
12	178	216	12	217	272	15	132	115	435		302	336	65
15	210	254	14	265	324	28	160	128	529	265	344	410	110

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit	Haute pression max. bars
MSV 33	33	10 à 75	2,7	500	MSV 83	83	10 à 55	2,7	500	MSV 163	163	10 à 30	2,7	500
MSV 34	34	»	4,2	500	MSV 84	84	»	4,2	500	MSV 164	164	»	4,2	500
MSV 35	35	»	5,3	500	MSV 85	85	»	5,3	500	MSV 165	165	»	5,3	500
MSV 36	36	»	6,2	500	MSV 86	86	»	6,2	500	MSV 166	166	»	6,2	500
MSV 38	38	»	7,5	450	MSV 88	88	»	7,5	450	MSV 168	168	»	7,5	450
MSV 39	39	»	8,8	400	MSV 89	89	»	8,8	400	MSV 169	169	»	8,8	400
MSV 40	40	»	10,6	400	MSV 90	90	»	10,6	400	MSV 170	170	»	10,6	400
MSV 41	41	»	12,6	400	MSV 93	93	»	12,6	400	MSV 173	173	»	12,6	400
MSV 42	42	»	15	400	MSV 95	95	»	15	400	MSV 175	175	»	15	400
MSV 47	47	»	16,4	300	MSV 97	97	»	16,4	300	MSV 177	177	»	16,4	300
MSV 51	51	»	20	300	MSV 100	100	»	20	300	MSV 180	180	»	20	300
MSV 43	43	10 à 75	2,7	500	MSV 123	123	10 à 35	2,7	500	MSV 203	203	10 à 25	2,7	500
MSV 44	44	»	4,2	500	MSV 124	124	»	4,2	500	MSV 204	204	»	4,2	500
MSV 45	45	»	5,3	500	MSV 125	125	»	5,3	500	MSV 205	205	»	5,3	500
MSV 46	46	»	6,2	500	MSV 126	126	»	6,2	500	MSV 206	206	»	6,2	500
MSV 48	48	»	7,5	450	MSV 128	128	»	7,5	450	MSV 208	208	»	7,5	450
MSV 49	49	»	8,8	400	MSV 129	129	»	8,8	400	MSV 209	209	»	8,8	400
MSV 50	50	»	10,6	400	MSV 130	130	»	10,6	400	MSV 210	210	»	10,6	400
MSV 53	53	»	12,6	400	MSV 133	133	»	12,6	400	MSV 213	213	»	12,6	400
MSV 55	55	»	15	400	MSV 135	135	»	15	400	MSV 215	215	»	15	400
MSV 57	57	»	16,4	300	MSV 137	137	»	16,4	300	MSV 217	217	»	16,4	300
MSV 60	60	»	20	300	MSV 140	140	»	20	300	MSV 220	220	»	20	300

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation suivant la flèche
- Amorçage automatique
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60↔). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

• Le débit de l'étage basse pression est la somme des débits. Sur demande les 2 débits peuvent être séparés.



DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

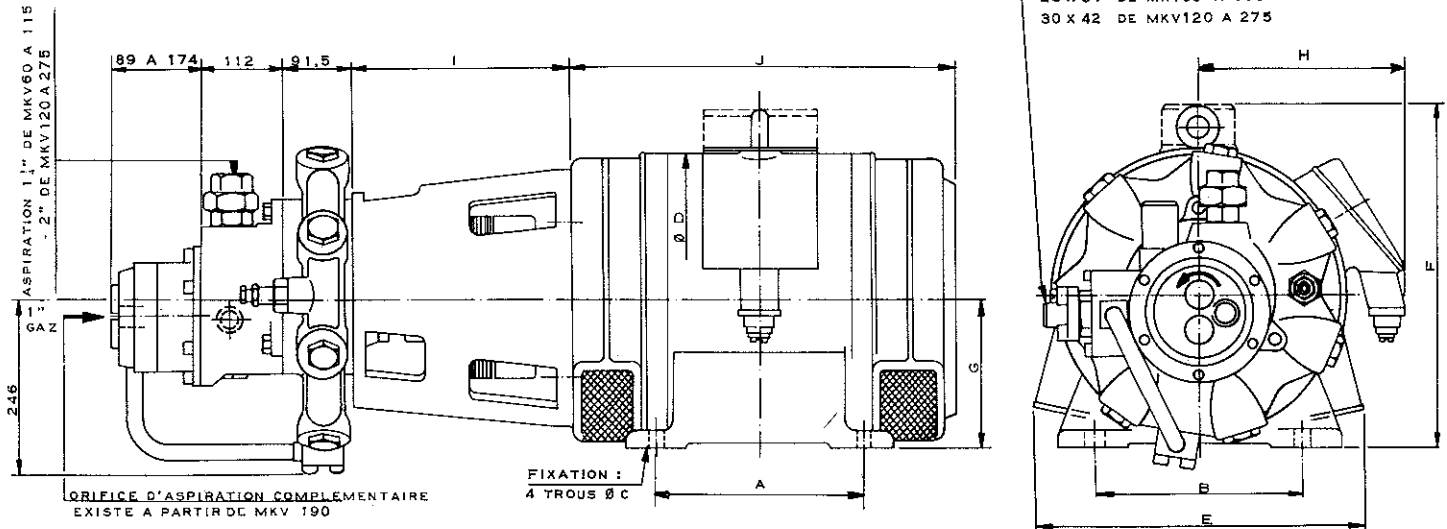
GROUPES MOTO-POMPE

- 2 débits • by-pass incorporé

4-002-7

MKV - 60 à 275 l/mn em BP
- 30 à 75 l/mn en HP
- 10 à 50 ch

REFOULEMENT :
23 X 34 DE MKV60 A 115
30 X 42 DE MKV120 A 275



Poids sans moteur : 128 à 132 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions										Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	
12	178	216	12	265	317	132	292	422	65 kg		
15	210	254	14	330	372	160	265	292	110		
20	254	254	14	330	372	160	265	292	120		
25	241	279	14	370	430	180	275	292	125		
30	241	279	14	370	430	180	275	292	180		
40	279	279	14	370	430	180	275	292	210		
50	267	318	18	420	486	200	355	317	245		

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
MKV 52	52	10 à 75	22	400	MKV 102	102	10 à 55	22	400	MKV 182	182	10 à 30	22	400
MKV 60	60	»	30	400	MKV 110	110	»	30	400	MKV 190	190	»	30	400
MKV 67	67	»	37	400	MKV 117	117	»	37	400	MKV 197	197	»	37	400
MKV 71	71	»	40	300	MKV 120	120	»	40	300	MKV 200	200	»	40	300
MKV 75	75	»	45	400	MKV 125	125	»	45	400	MKV 205	205	»	45	400
MKV 81	81	»	50	300	MKV 130	130	»	50	300	MKV 210	210	»	50	300
MKV 91	91	»	60	300	MKV 140	140	»	60	300	MKV 220	220	»	60	300
MKV 105	105	»	75	250	MKV 155	155	»	75	250	MKV 235	235	»	75	250
MKV 62	62	10 à 75	22	400	MKV 142	142	10 à 35	22	400	MKV 222	222	10 à 25	22	400
MKV 70	70	»	30	400	MKV 150	150	»	30	400	MKV 230	230	»	30	400
MKV 77	77	»	37	400	MKV 157	157	»	37	400	MKV 237	237	»	37	400
MKV 80	80	»	40	300	MKV 160	160	»	40	300	MKV 240	240	»	40	300
MKV 85	85	»	45	400	MKV 165	165	»	45	400	MKV 245	245	»	45	400
MKV 90	90	»	50	300	MKV 170	170	»	50	300	MKV 250	250	»	50	300
MKV 100	100	»	60	300	MKV 180	180	»	60	300	MKV 260	260	»	60	300
MKV 115	115	»	75	250	MKV 195	195	»	75	250	MKV 275	275	»	75	250

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation suivant flèche
- Le débit de l'étage basse pression est la somme des débits. Sur demande les 2 débits peuvent être séparés.
- Amorçage automatique
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe. Pour les cas précis nous consulter.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre

Ed Lambert - Printed in France

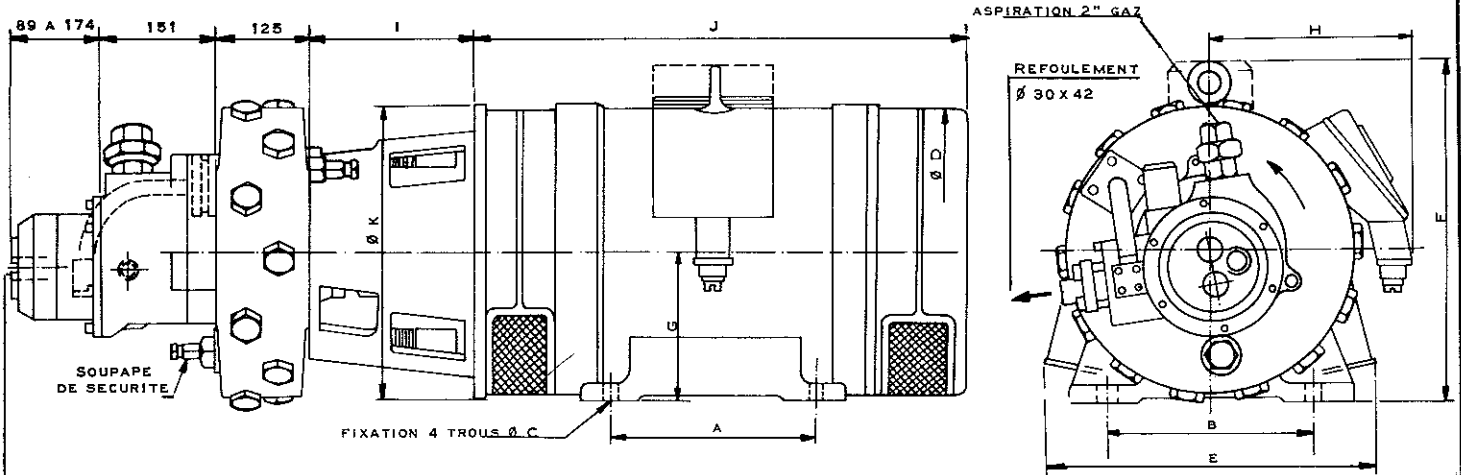


GROUPES MOTO-POMPE

- 3 débits • by-pass incorporé

4-002-8

MDKV - 120 à 350 l/mn en BP
 - 80 à 150 l/mn en HP
 - 20 à 125 ou 100 ch



ORIFICE D'ASPIRATION COMPLEMENTAIRE
 Ø 1" EXISTE A PARTIR DE MDKV 241

Poids sans moteur : 185 à 189 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions											Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
20	254	254	14	330	372	410	160	265	292	598	400	120 kg
25	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	180
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	210
50	267	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	245
60	305	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	260
75	311	356	18	470	535	545	225	385	330	783	550	330
100	311	406	22	520	586	610	250	395	330	858	660	440

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
MDKV 100	100	10 à 75	60	400	MDKV 220	220	10 à 35	100	300
MDKV 115	115	»	75	400	MDKV 240	240	»	120	300
MDKV 120	120	»	80	300	MDKV 270	270	»	150	250
MDKV 130	130	»	90	400	MDKV 221	221	10 à 30	60	400
MDKV 140	140	»	100	300	MDKV 235	235	»	75	400
MDKV 160	160	»	120	300	MDKV 241	241	»	80	300
MDKV 190	190	»	150	250	MDKV 250	250	»	90	400
MDKV 141	141	10 à 55	60	400	MDKV 260	260	»	100	300
MDKV 155	155	»	75	400	MDKV 280	280	»	120	300
MDKV 161	161	»	80	300	MDKV 310	310	»	150	250
MDKV 170	170	»	90	400	MDKV 261	261	10 à 25	60	400
MDKV 180	180	»	100	300	MDKV 275	275	»	75	400
MDKV 200	200	»	120	300	MDKV 281	281	»	80	300
MDKV 230	230	»	150	250	MDKV 290	290	»	90	400
MDKV 181	181	10 à 35	60	400	MDKV 300	300	»	100	300
MDKV 195	195	»	75	400	MDKV 320	320	»	120	300
MDKV 201	201	»	80	300	MDKV 350	350	»	150	250
MDKV 210	210	»	90	400					

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation suivant la flèche
- Amorçage automatique

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60 Δ). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe
 Pour les cas précis nous consulter

* Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

- Le débit de l'étage basse pression est la somme des débits. Sur demande les 2 débits peuvent être séparés



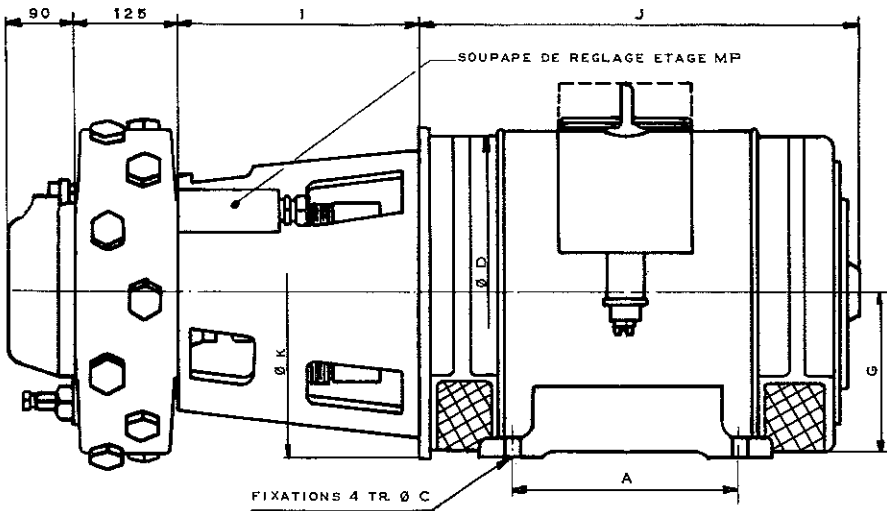
GROUPES MOTO-POMPE

- 2 débits • by-pass incorporé

4-002-9

MKW

- 80 à 150 l/mn en MP
- 30 à 75 l/mn en HP
- 20 à 50 ch



Poids sans moteur 142 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions											Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
20	254	254	14	330	372	410	160	265	292	598	400	120 kg
25	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	180
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	210
50	267	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	245

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit total l/mn	ETAGE MOYENNE PRESSION							ETAGE HAUTE PRESSION							
		pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux							Débit l/mn	pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux						
		20	25	30	35	40	50	20		25	30	35	40	50		
MKW 60	60	140	150					30	280	350	400					
MKW 67	67	125	150					22	380	400						
MKW 75	75	112	140	150				37	227	284	340	400				
MKW 80	80	105	130	150				40	210	260	300					
MKW 90	90	93	120	150				30	280	300						
MKW 100	100	85	105	125	145	150		50	168	210	250	295	300			
MKW 120	120	70	85	105	120	140	150	60	140	170	210	245	280	300		
MKW 150	150	56	70	85	90	115	150	75	110	140	170	196	225	300		

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60^{Hz}). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.
- Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe.
Pour les cas précis nous consulter.

* Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

- Le débit de l'étage moyenne pression est la somme des débits. Sur demande les 2 débits peuvent être séparés.

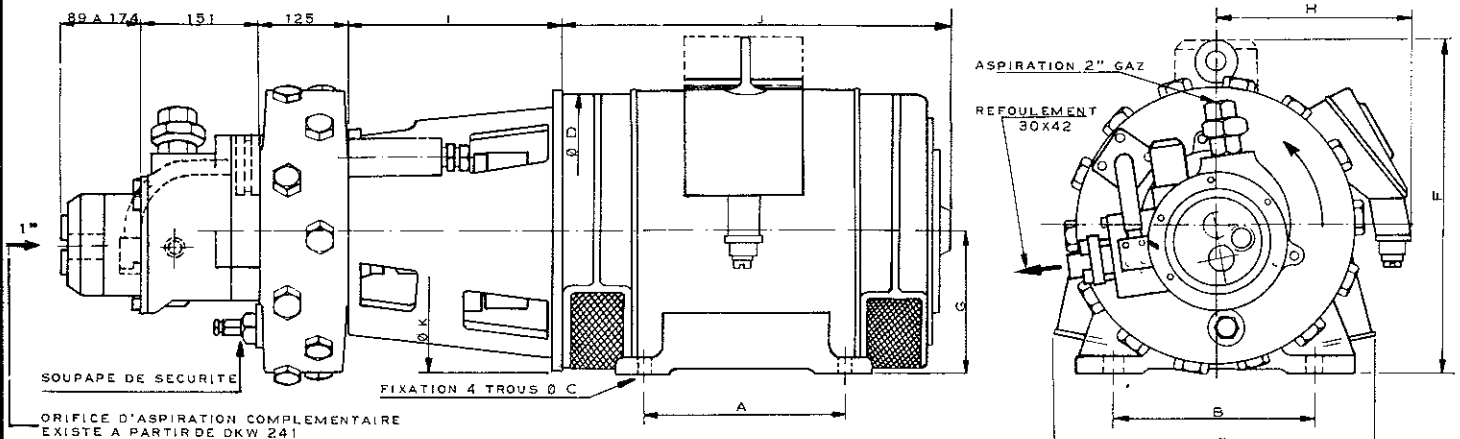


GROUPES MOTO-POMPE

- 3 débits • by-pass incorporé

4-002-10

MDKW - 120 à 350 l/mn en BP } 20 à 50 ch
 - 80 à 150 l/mn en MP }
 - 30 à 75 l/mn en HP }



Poids sans moteur : 185 à 189 kg

Puissance des moteurs en Ch	* Dimensions											Poids * des moteurs
	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	
20	254	254	14	330	372	410	160	265	292	598	400	120 kg
25	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	125
30	241	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	180
40	279	279	14	370	430	450	180	275	292	620	400	210
50	267	318	18	420	486	490	200	355	330	731	450	245

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Moyenne pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Moyenne pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Moyenne pression max. bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Moyenne pression max. bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
MDKW 100	100	10 à 75	60	160	30	400	MDKW 220	220	10 à 35	100	160	50	300
MDKW 115	115	»	75	»	37	400	MDKW 240	240	»	120	»	60	300
MDKW 120	120	»	80	»	40	300	MDKW 270	270	»	150	»	75	250
MDKW 130	130	»	90	»	30	400	MDKW 221	221	10 à 30	60	»	30	400
MDKW 140	140	»	100	»	50	300	MDKW 235	235	»	75	»	37	400
MDKW 160	160	»	120	»	60	300	MDKW 241	241	»	80	»	40	300
MDKW 190	190	»	150	»	75	250	MDKW 250	250	»	90	»	30	400
MDKW 141	141	10 à 55	60	»	30	400	MDKW 260	260	»	100	»	50	300
MDKW 155	155	»	75	»	37	400	MDKW 280	280	»	120	»	60	300
MDKW 161	161	»	80	»	40	300	MDKW 310	310	»	150	»	75	250
MDKW 170	170	»	90	»	30	400	MDKW 261	261	10 à 25	60	»	30	400
MDKW 180	180	»	100	»	50	300	MDKW 275	275	»	75	»	37	400
MDKW 200	200	»	120	»	60	300	MDKW 281	281	»	80	»	40	300
MDKW 230	230	»	150	»	75	250	MDKW 290	290	»	90	»	30	400
MDKW 181	181	10 à 35	60	160	30	400	MDKW 300	300	»	100	»	50	300
MDKW 195	195	»	75	»	37	400	MDKW 320	320	»	120	»	60	300
MDKW 201	201	»	80	»	40	300	MDKW 350	350	»	150	»	75	250
MDKW 210	210	»	90	»	30	400							

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Le niveau d'huile ne doit pas descendre à moins de 200 mm au-dessus de la pompe.
- Position indifférente
- Sens de rotation suivant la flèche
- Amorçage automatique
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60^{Hz}). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Le plan de pose des pattes du moteur n'est pas toujours le point le plus bas du groupe
Pour les cas précis nous consulter.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.
- Sur demande les 3 débits peuvent être séparés

Ed. Lambert - Printed in France



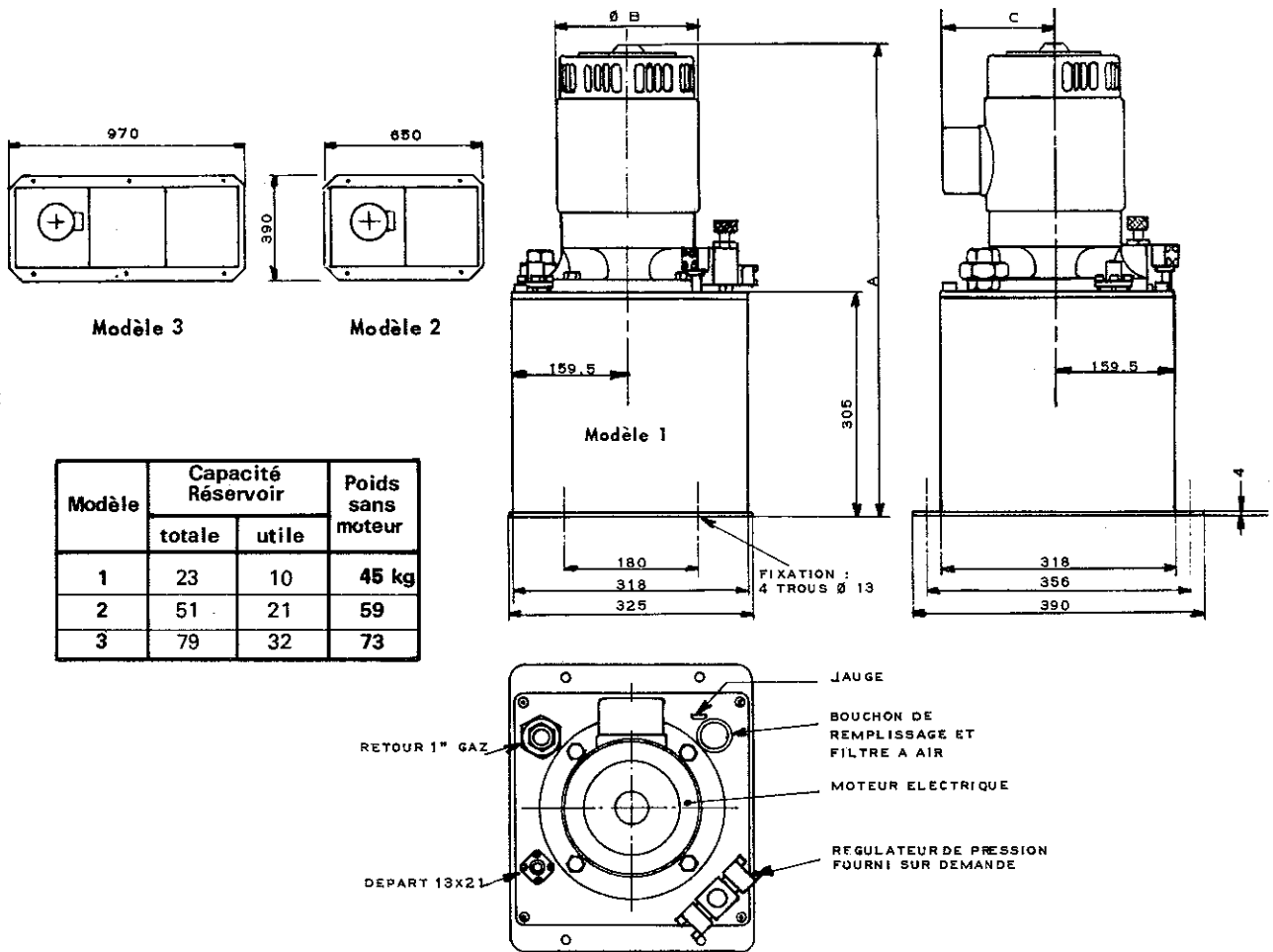
DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- débit constant

4-012-1

BBS - 2 à 20 l/mn
- 1 à 15 ch



Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale	utile	
1	23	10	45 kg
2	51	21	59
3	79	32	73

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux										
		1,5	2	2,5	3	4	5,5	7,5	10	12	15	
BBS 3	2,7	230	310	390	470							
BBS 4	4,2	140	190	240	290	390	490					
BBS 5	5,3	110	150	190	230	310	430	500				
BBS 6	6,2	95	130	160	190	260	360	485				
BBS 8	7,5	80	110	135	165	220	300	415				
BBS 9	8,8	70	95	120	145	190	265	365				
BBS 10	10,6	55	75	95	115	155	215	290	400			
BBS 13	12,6	45	65	80	95	130	175	240	325	395		
BBS 15	15	40	55	70	80	110	155	205	275	330	400	
BBS 17	16,4	35	50	60	75	100	140	190	250	300		
BBS 20	20	30	40	50	60	80	110	150	200	250	300	
Approximatifs	Dimensions*	A	585	585	585	640	640	690	750	750	750	860
		B	180	180	180	200	200	220	260	260	260	330
		C	137	137	137	148	148	161	185	185	185	242
	* Poids moteur kg		17	19	20	24	26	36	50	59	65	110

Ed LAMBERT - PARIS Printed in France

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique
- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60 $\frac{1}{2}$). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompes. Pour capacités supérieures voir nos séries GS et GK.
- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.



DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

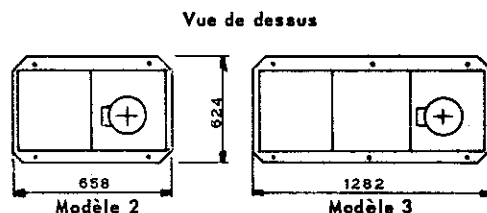
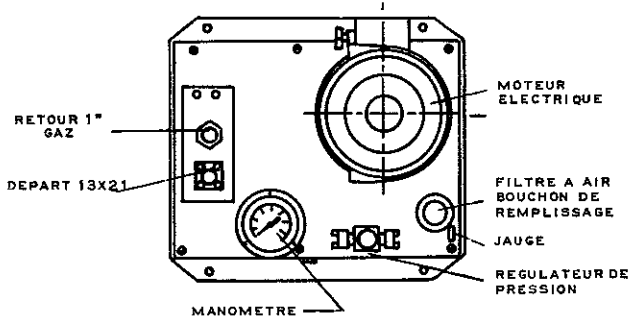
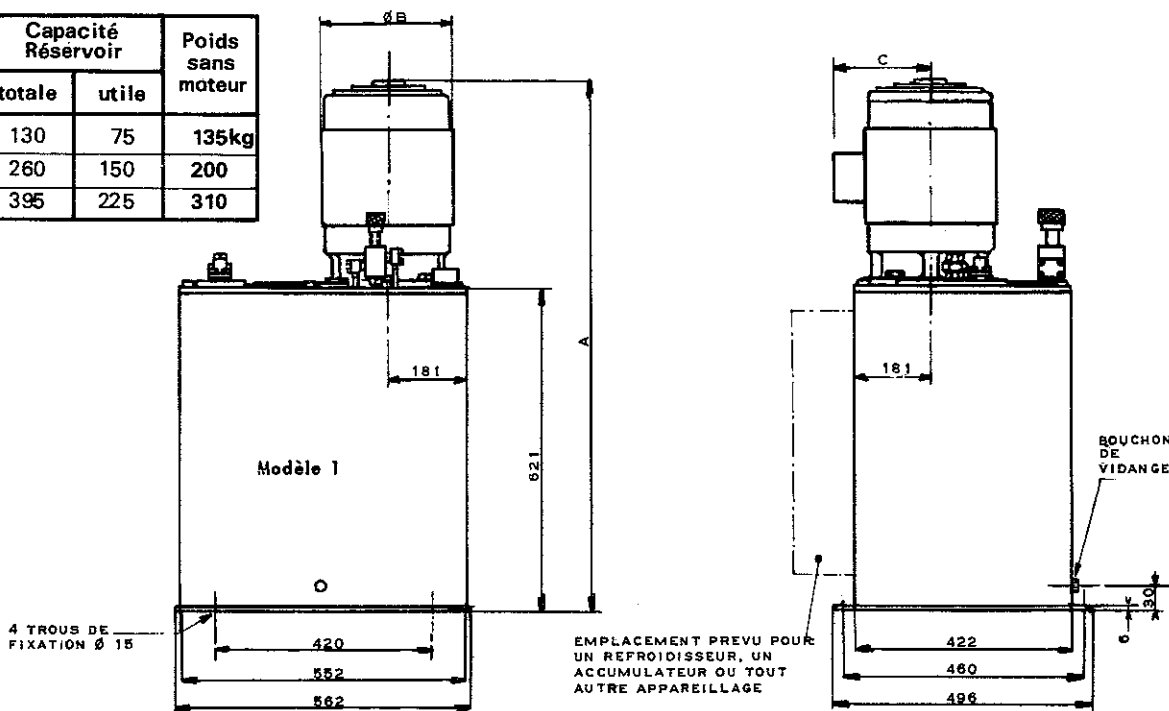
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- débit constant

4-012-2

GS - 2 à 20 l/mn
- 1 à 15 ch

Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale	utile	
1	130	75	135kg
2	260	150	200
3	395	225	310



Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux										
		1,5	2	2,5	3	4	5,5	7,5	10	12	15	
GS 3	2,7	230	310	390	470							
GS 4	4,2	140	190	240	290	390	490					
GS 5	5,3	110	150	190	230	310	430	500				
GS 6	6,2	95	130	160	190	260	360	485				
GS 8	7,5	80	110	135	165	220	300	415				
GS 9	8,8	70	95	120	145	190	265	365				
GS 10	10,6	55	75	95	115	155	215	290	400			
GS 13	12,6	45	65	80	95	130	175	240	325	395		
GS 15	15	40	55	70	80	110	155	205	275	330	400	
GS 17	16,4	35	50	60	75	100	140	190	250	300	400	
GS 20	20	30	40	50	60	80	110	150	200	250	300	400

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique.
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité.

Approximatifs	Dimensions*	A	B	C	901	180	137	901	180	137	901	180	137	956	200	148	956	1016	1067	1067	1067	1067	1176
		* Poids moteur kg					17	19	20	24	26	36	50	59	65	110							

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique
- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60↔). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant

recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.
* Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.



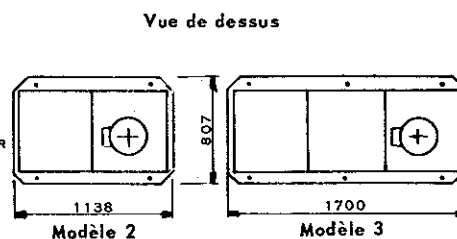
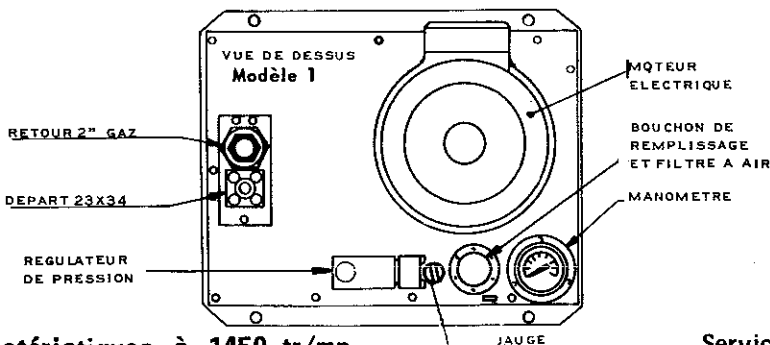
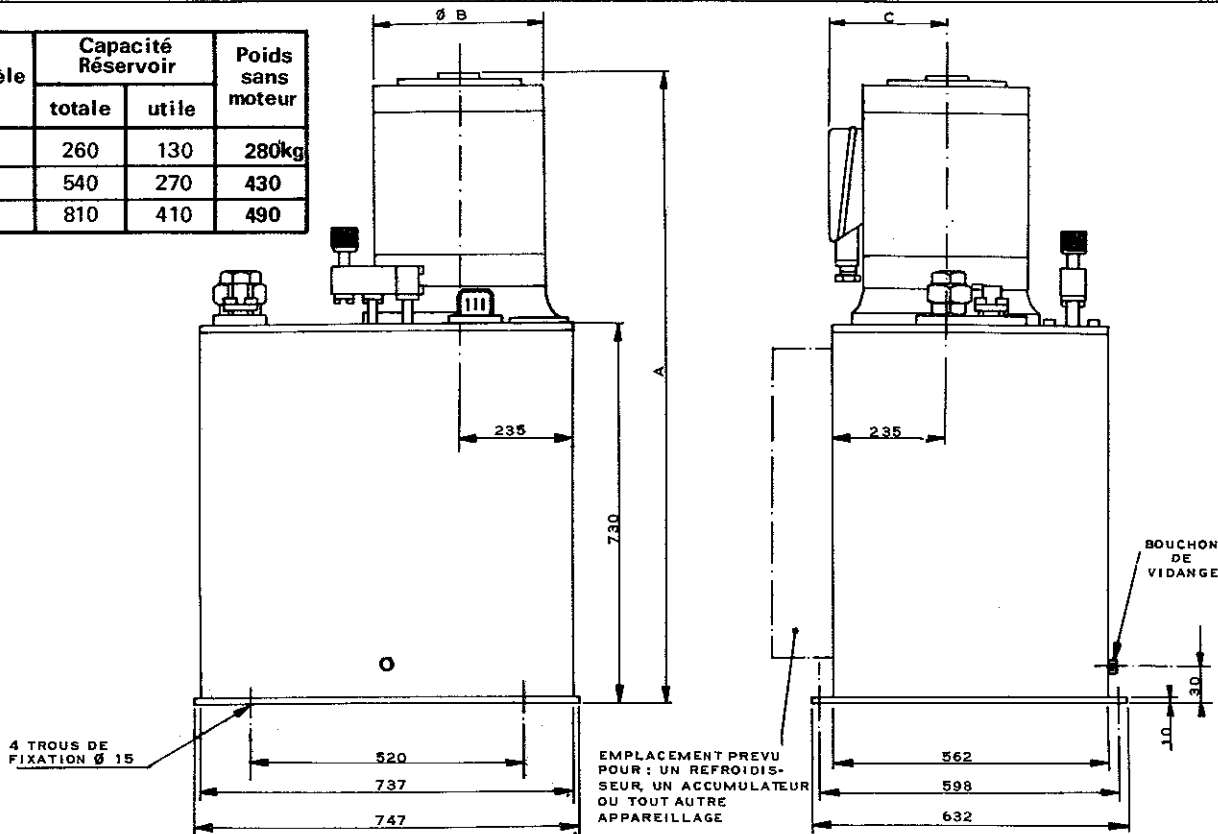
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- débit constant

4-012-3

GK - 30 à 75 l/mn
- 10 à 50 ch

Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale	utile	
1	260	130	280kg
2	540	270	430
3	810	410	490



Caractéristiques à 1450 tr/mn

Service intermittent

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux									
		10	12	15	20	25	30	35	40	50	
GK 22	22	190	230	285	380	400	450				
GK 30	30	140	168	210	280	350	400	450			
GK 37	37	112	136	170	227	284	340	400	450		
GK 40	40	105	126	158	210	265	300	370	400		
GK 45	45	90	112	140	185	233	280	328	373	400	
GK 50	50	85	100	126	170	210	250	300	335	400	
GK 60	60	70	85	105	140	175	210	245	280	350	
GK 75	75	56	67	84	110	140	168	196	225	280	
Approximatifs	Dimensions*	A	1177	1177	1286	1328	1350	1350		1350	1460
		B	260	260	330	330	370	370		370	420
		C	185	185	242	265	275	275		275	355
	* Poids Moteur kg		59	65	110	120	125	180		210	245

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique.
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique
- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant

recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.

- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

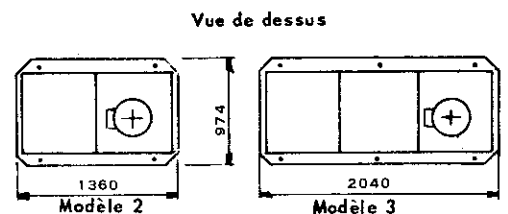
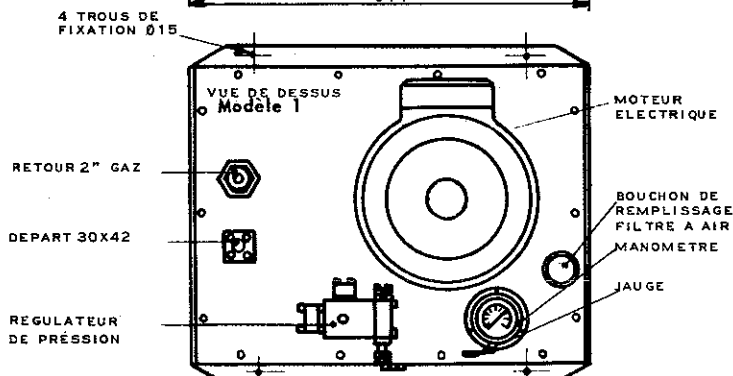
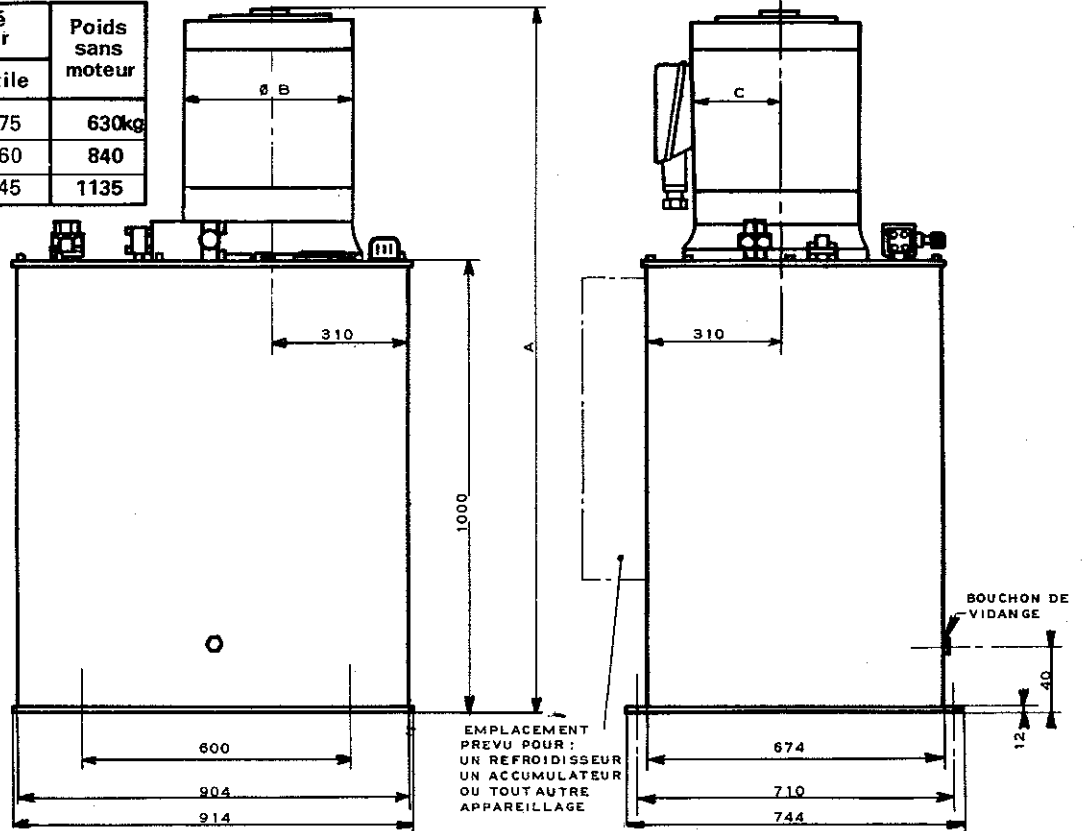
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- débit constant

4-012-4

GDK - 80 à 150 l/mn
- 20 à 125 ch

Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale	utile	
1	515	175	630kg
2	1050	360	840
3	1600	545	1135



Caractéristiques à 1450 tr/mn

Service intermittent

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux										
		20	25	30	35	40	50	60	75	100	125	
GDK 60	60	140	175	210	245	280	350	400	450			
GDK 75	75	112	140	168	196	224	280	336	400	450		
GDK 80	80	105	130	158	184	210	265	300	400			
GDK 90	90	90	116	140	164	185	233	280	350	400	450	
GDK 100	100	85	105	126	147	170	210	250	315	400		
GDK 120	120	70	87	105	123	140	175	210	260	350	400	
GDK 150	150	56	70	84	100	98	140	168	210	280	300	
Approximatifs	Dimensions*	A	1598	1598	1620		1620	1731	1731	1783	1858	1858
		B	330	330	370		370	420	420	470	520	520
		C	265	265	275		275	355	355	385	395	395
	* Poids Moteur kg		120	125	180		210	245	270	330	440	515

• Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique.
• Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité.

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique
- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant

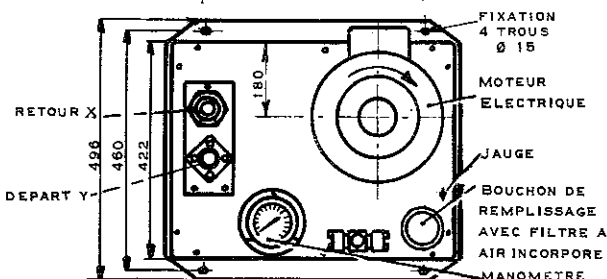
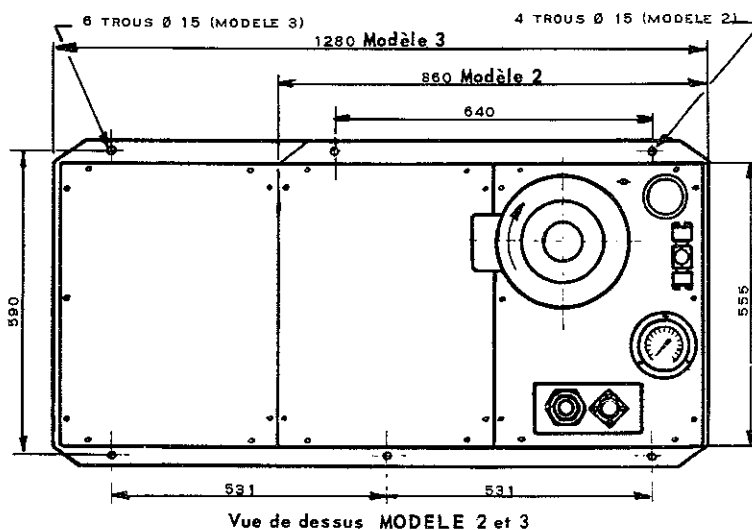
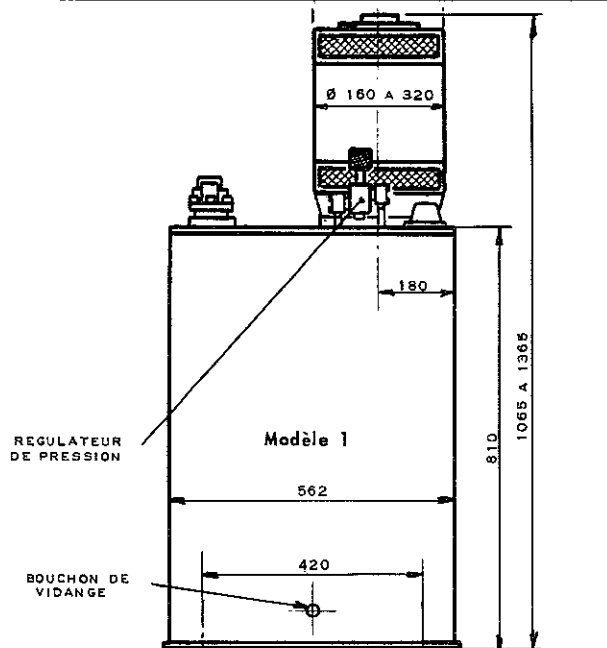
recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe. * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.

CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 2 débits • by-pass incorporé

4-012-5

GSV - 30 à 220 l/mn en BP
- 2 à 20 l/mn en HP
- 2 à 15 ch



TYPES	Dimensions	
	X	Y
GSV 33 à GSV 100	1"	23x34
GSV 123 à GSV 220	2"	30x42

Modèle	Capacité totale en l.	Capacité utile en l.	Poids en kg sans moteur
1	170	77	180
2	346	157	260
3	525	225	450

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité.

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max bars
GSV 33	33	10 à 75	2,7	500	GSV 83	83	10 à 55	2,7	500	GSV 163	163	10 à 30	2,7	500
GSV 34	34	»	4,2	500	GSV 84	84	»	4,2	500	GSV 164	164	»	4,2	500
GSV 35	35	»	5,3	500	GSV 85	85	»	5,3	500	GSV 165	165	»	5,3	500
GSV 36	36	»	6,2	500	GSV 86	86	»	6,2	500	GSV 166	166	»	6,2	500
GSV 38	38	»	7,5	450	GSV 88	88	»	7,5	450	GSV 168	168	»	7,5	450
GSV 39	39	»	8,8	400	GSV 89	89	»	8,8	400	GSV 169	169	»	8,8	400
GSV 40	40	»	10,6	400	GSV 90	90	»	10,6	400	GSV 170	170	»	10,6	400
GSV 41	41	»	12,6	400	GSV 93	93	»	12,6	400	GSV 173	173	»	12,6	400
GSV 42	42	»	15	400	GSV 95	95	»	15	400	GSV 175	175	»	15	400
GSV 47	47	»	16,4	300	GSV 97	97	»	16,4	300	GSV 177	177	»	16,4	300
GSV 51	51	»	20	300	GSV 100	100	»	20	300	GSV 180	180	»	20	300
GSV 43	43	10 à 75	2,7	500	GSV 123	123	10 à 35	2,7	500	GSV 203	203	10 à 25	2,7	500
GSV 44	44	»	4,2	500	GSV 124	124	»	4,2	500	GSV 204	204	»	4,2	500
GSV 45	45	»	5,3	500	GSV 125	125	»	5,3	500	GSV 205	205	»	5,3	500
GSV 46	46	»	6,2	500	GSV 126	126	»	6,2	500	GSV 206	206	»	6,2	500
GSV 48	48	»	7,5	450	GSV 128	128	»	7,5	450	GSV 208	208	»	7,5	450
GSV 49	49	»	8,8	400	GSV 129	129	»	8,8	400	GSV 209	209	»	8,8	400
GSV 50	50	»	10,6	400	GSV 130	130	»	10,6	400	GSV 210	210	»	10,6	400
GSV 53	53	»	12,6	400	GSV 133	133	»	12,6	400	GSV 213	213	»	12,6	400
GSV 55	55	»	15	400	GSV 135	135	»	15	400	GSV 215	215	»	15	400
GSV 57	57	»	16,4	300	GSV 137	137	»	16,4	300	GSV 217	217	»	16,4	300
GSV 60	60	»	20	300	GSV 140	140	»	20	300	GSV 220	220	»	20	300

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation suivant flèche
- Amorçage automatique
- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.



DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

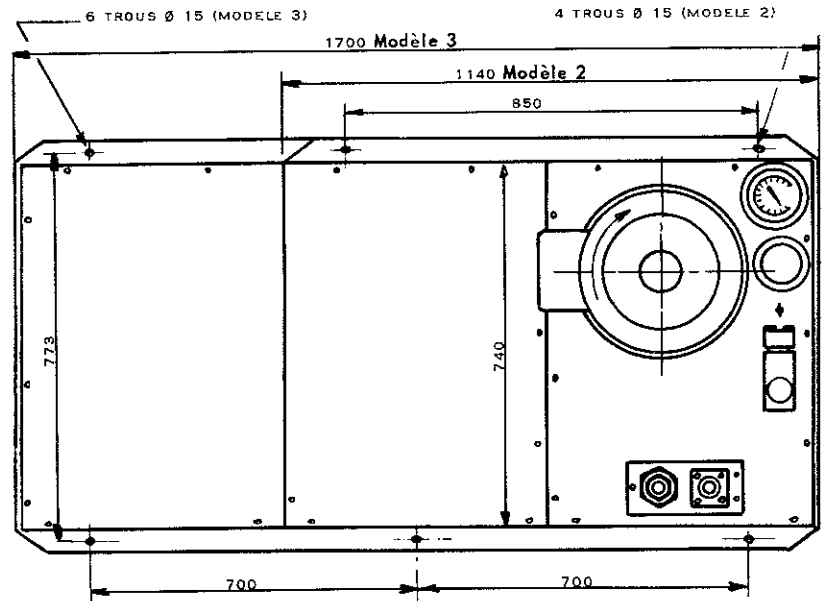
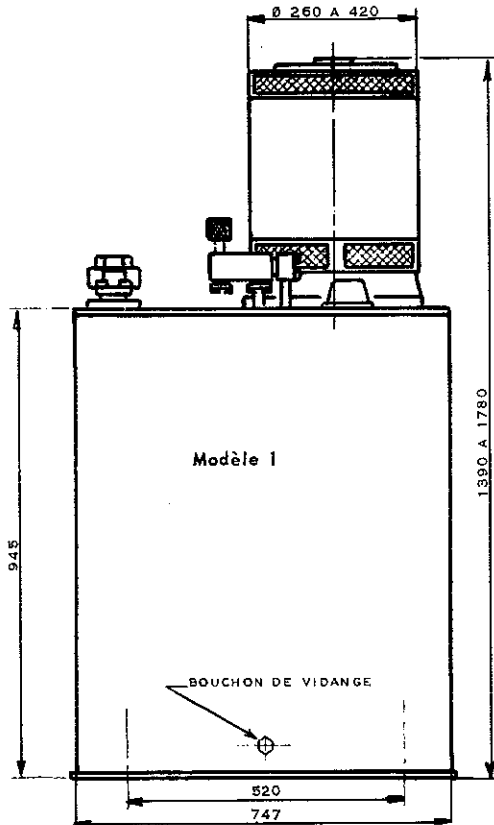
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 2 débits • by-pass incorporé

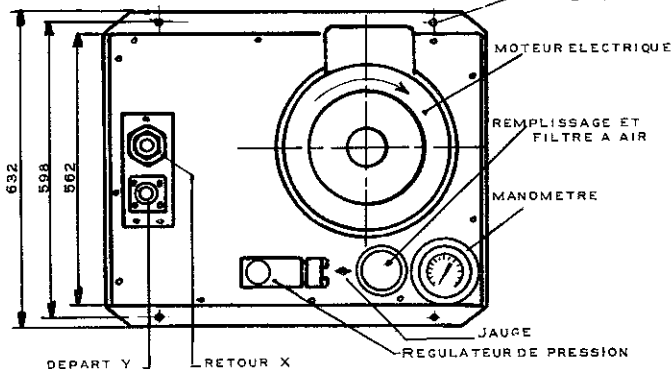
4-012-6

GKV

• 60 à 275 l/mn en BP
• 30 à 75 l/mn en HP
• 10 à 50 ch



Vue de dessus MODELE 2 et 3



TYPES	Dimensions	
	X	Y
GKV 60 à GKV 115	1 1/2"	23x34
GKV 120 à GKV 275	2"	30x42

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électromagnétique
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité

Modèle	Capacité totale en l.	Capacité utile en l.	Poids en kg sans moteur
1	340	130	345
2	700	270	515
3	1050	410	600

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
GKV 52	52	10 à 75	22	400	GKV 102	102	10 à 55	22	400	GKV 182	182	10 à 30	22	400
GKV 60	60	»	30	400	GKV 110	110	»	30	400	GKV 190	190	»	30	400
GKV 67	67	»	37	400	GKV 117	117	»	37	400	GKV 197	197	»	37	400
GKV 71	71	»	40	300	GKV 120	120	»	40	300	GKV 200	200	»	40	300
GKV 75	75	»	45	400	GKV 125	125	»	45	400	GKV 205	205	»	45	400
GKV 81	81	»	50	300	GKV 130	130	»	50	300	GKV 210	210	»	50	300
GKV 91	91	»	60	300	GKV 140	140	»	60	300	GKV 220	220	»	60	300
GKV 105	105	»	75	250	GKV 155	155	»	75	250	GKV 235	235	»	75	250
GKV 62	62	10 à 75	22	400	GKV 142	142	10 à 35	22	400	GKV 222	222	10 à 25	22	400
GKV 70	70	»	30	400	GKV 150	150	»	30	400	GKV 230	230	»	30	400
GKV 77	77	»	37	400	GKV 157	157	»	37	400	GKV 237	237	»	37	400
GKV 80	80	»	40	300	GKV 160	160	»	40	300	GKV 240	240	»	40	300
GKV 85	85	»	45	400	GKV 165	165	»	45	400	GKV 245	245	»	45	400
GKV 90	90	»	50	300	GKV 170	170	»	50	300	GKV 250	250	»	50	300
GKV 100	100	»	60	300	GKV 180	180	»	60	300	GKV 260	260	»	60	300
GKV 115	115	»	75	250	GKV 195	195	»	75	250	GKV 275	275	»	75	250

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation suivant flèche
- Amorçage automatique

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.

- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.

Printed in France

Ed. LAMBERT - F



DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

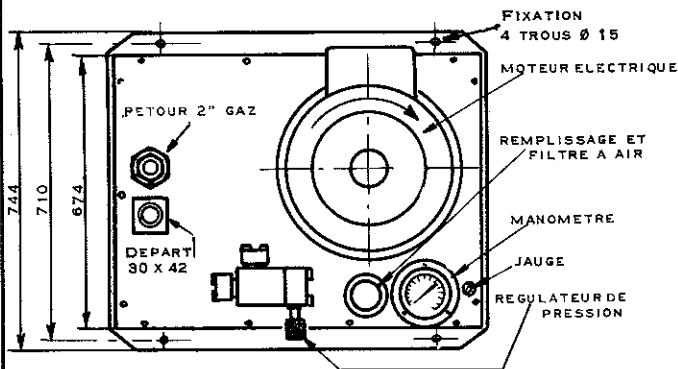
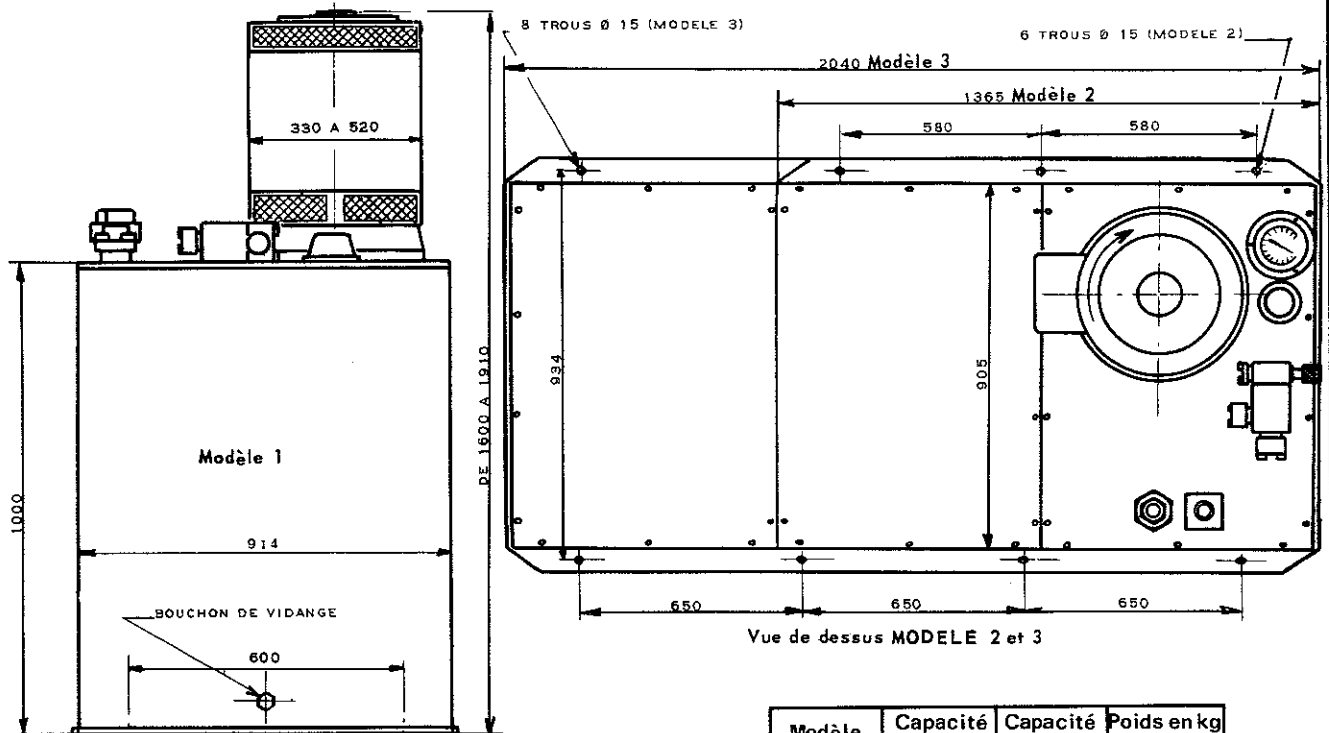
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 2 débits • by-pass incorporé

4-012-7

GDKV

- 120 à 350 l/mn en BP
- 80 à 150 l/mn en HP
- 20 à 100 ch



Modèle	Capacité totale en L.	Capacité utile en l.	Poids en kg sans moteur
1	515	177	530
2	1050	360	720
3	1590	540	920

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
GDKV 100	100	10 à 75	60	400	GDKV 220	220	10 à 35	100	300
GDKV 115	115	»	75	400	GDKV 240	240	»	120	300
GDKV 120	120	»	80	300	GDKV 270	270	»	150	250
GDKV 130	130	»	90	400	GDKV 221	221	10 à 30	60	400
GDKV 140	140	»	100	300	GDKV 235	235	»	75	400
GDKV 160	160	»	120	300	GDKV 241	241	»	80	300
GDKV 190	190	»	150	250	GDKV 250	250	»	90	400
GDKV 141	141	10 à 55	60	400	GDKV 260	260	»	100	300
GDKV 155	155	»	75	400	GDKV 280	280	»	120	300
GDKV 161	161	»	80	300	GDKV 310	310	»	150	250
GDKV 170	170	»	90	400	GDKV 261	261	10 à 25	60	400
GDKV 180	180	»	100	300	GDKV 275	275	»	75	400
GDKV 200	200	»	120	300	GDKV 281	281	»	80	300
GDKV 230	230	»	150	250	GDKV 290	290	»	90	400
GDKV 181	181	10 à 35	60	400	GDKV 300	300	»	100	300
GDKV 195	195	»	75	400	GDKV 320	320	»	120	300
GDKV 201	201	»	80	300	GDKV 350	350	»	150	250
GDKV 210	210	»	90	400					

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation suivant flèche
- Amorçage automatique

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.

- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.

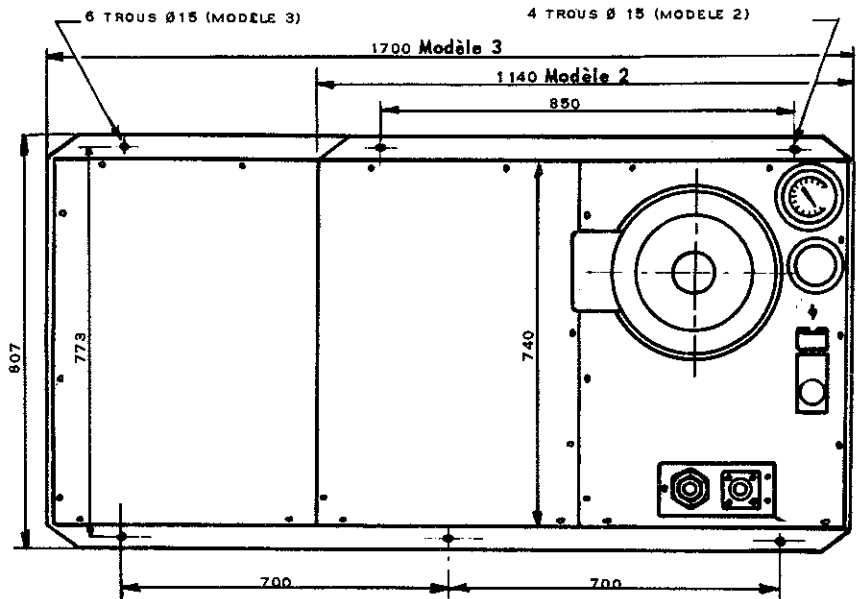
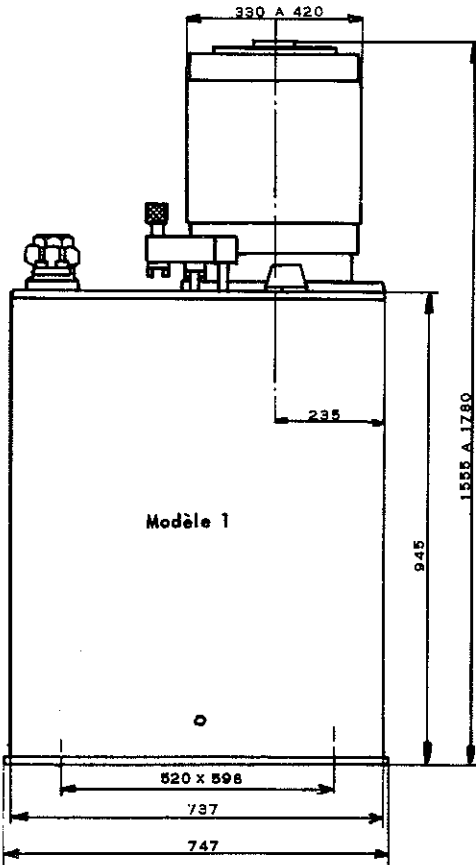
CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 2 débits • by-pass incorporé

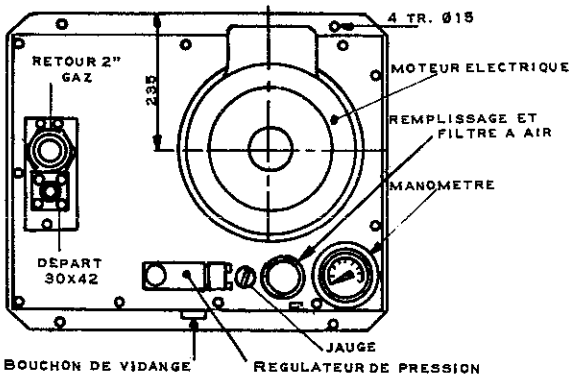
4-012-8

GKW

- 80 à 150 l/mn en-MP
- 30 à 75 l/mn en HP
- 20 à 50 ch



Vue de dessus MODELE 2 et 3



- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électromagnétique
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité

Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale en l.	utile en l.	
1	345	133	350 kg
2	705	270	504
3	1065	405	684

BOUCHON DE VIDANGE REGULATEUR DE PRESSION

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit total l/mn	ETAGE MOYENNE PRESSION						Débit l/mn	ETAGE HAUTE PRESSION					
		pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux							pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux					
		20	25	30	35	40	50		20	25	30	35	40	50
GKW 60	60	140	150					30	280	350	400			
GKW 67	67	125	150					22	380	400				
GKW 75	75	112	140	150				37	227	284	340	400		
GKW 80	80	105	130	150				40	210	260	300			
GKW 90	90	93	120	150				30	280	300				
GKW 100	100	85	105	125	145	150		50	168	210	250	295	300	
GKW 120	120	70	85	105	120	140	150	60	140	170	210	245	280	300
GKW 150	150	56	70	85	90	115	150	75	110	140	170	196	225	300

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation indifférent
- Amorçage automatique
- Il est possible d'entraîner plusieurs pompes accouplées sur le même moteur

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (6000). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.

- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.

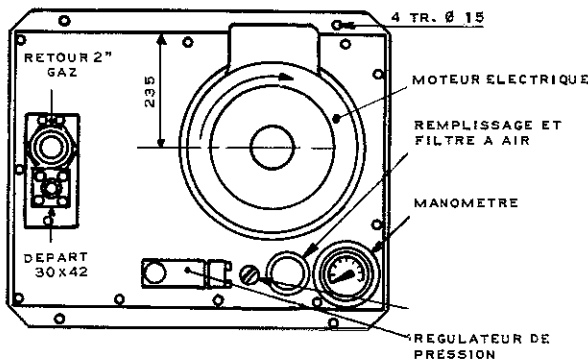
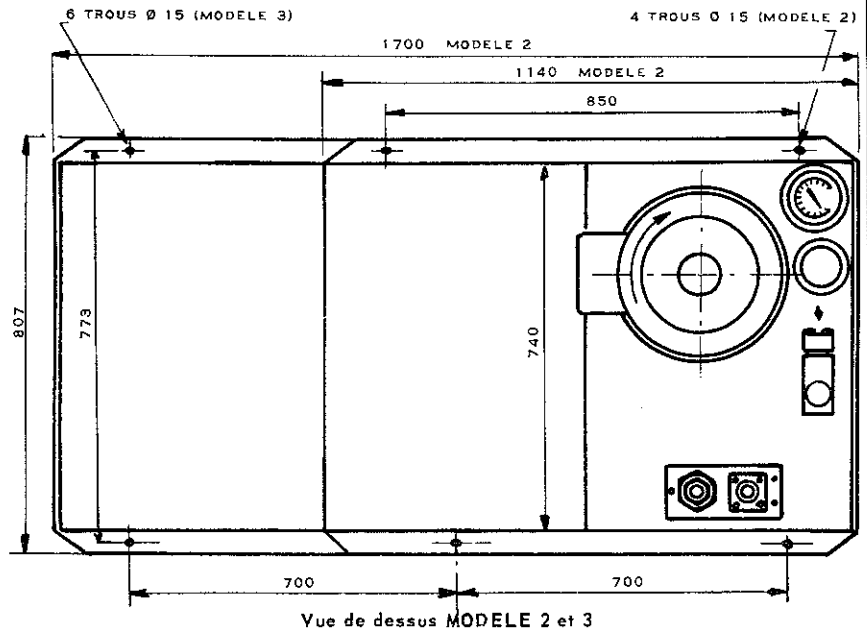
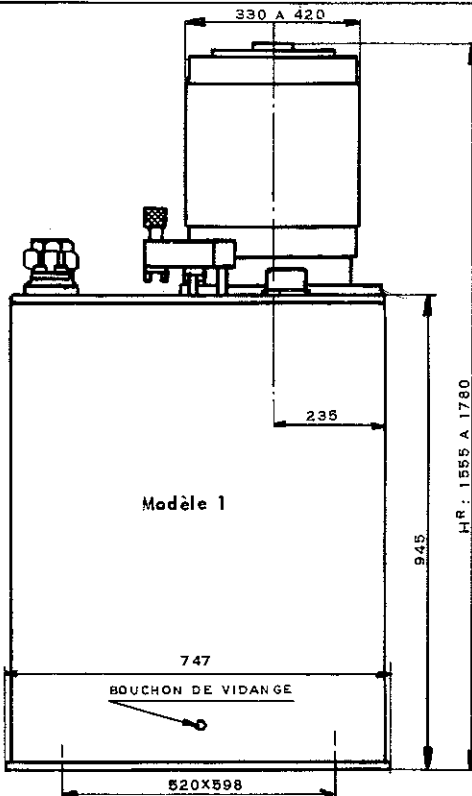


CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 3 débits • by-pass incorporé

4-012-9

GDKW - 120 à 350 l/mn en BP }
 - 80 à 150 l/mn en MP } 20 à 50 ch
 - 30 à 75 l/mn en HP }



- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électromagnétique
- Elles sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité

Modèle	Capacité Réservoir		Poids sans moteur
	totale en l.	utile en l.	
1	345	133	350 kg
2	705	270	504
3	1065	405	684

Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Moyenne pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Moyenne pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Moyenne pression max. bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Moyenne pression max. bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
GDKW 100	100	10 à 75	60	160	30	400	GDKW 220	220	10 à 35	100	160	50	300
GDKW 115	115	»	75	»	37	400	GDKW 240	240	»	120	»	60	300
GDKW 120	120	»	80	»	40	300	GDKW 270	270	»	150	»	75	250
GDKW 130	130	»	90	»	30	400	GDKW 221	221	10 à 30	60	»	30	400
GDKW 140	140	»	100	»	50	300	GDKW 235	235	»	75	»	37	400
GDKW 160	160	»	120	»	60	300	GDKW 241	241	»	80	»	40	300
GDKW 190	190	»	150	»	75	250	GDKW 250	250	»	90	»	30	400
GDKW 141	141	10 à 55	60	»	30	400	GDKW 260	260	»	100	»	50	300
GDKW 155	155	»	75	»	37	400	GDKW 280	280	»	120	»	60	300
GDKW 161	161	»	80	»	40	300	GDKW 310	310	»	150	»	75	250
GDKW 170	170	»	90	»	30	400	GDKW 261	261	10 à 25	60	»	30	400
GDKW 180	180	»	100	»	50	300	GDKW 275	275	»	75	»	37	400
GDKW 200	200	»	120	»	60	300	GDKW 281	281	»	80	»	40	300
GDKW 230	230	»	150	»	75	250	GDKW 290	290	»	90	»	30	400
GDKW 181	181	10 à 35	60	160	30	400	GDKW 300	300	»	100	»	50	300
GDKW 195	195	»	75	»	37	400	GDKW 320	320	»	120	»	60	300
GDKW 201	201	»	80	»	40	300	GDKW 350	350	»	150	»	75	250
GDKW 210	210	»	90	»	30	400							

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux nous consulter).
- Sens de rotation suivant flèche
- Amorçage automatique

- Certains types de pompe acceptent les moteurs à 1750 tr/mn (60~). Tous les types de pompe acceptent les moteurs à 750 tr/mn ou 1000 tr/mn et à 2 vitesses.

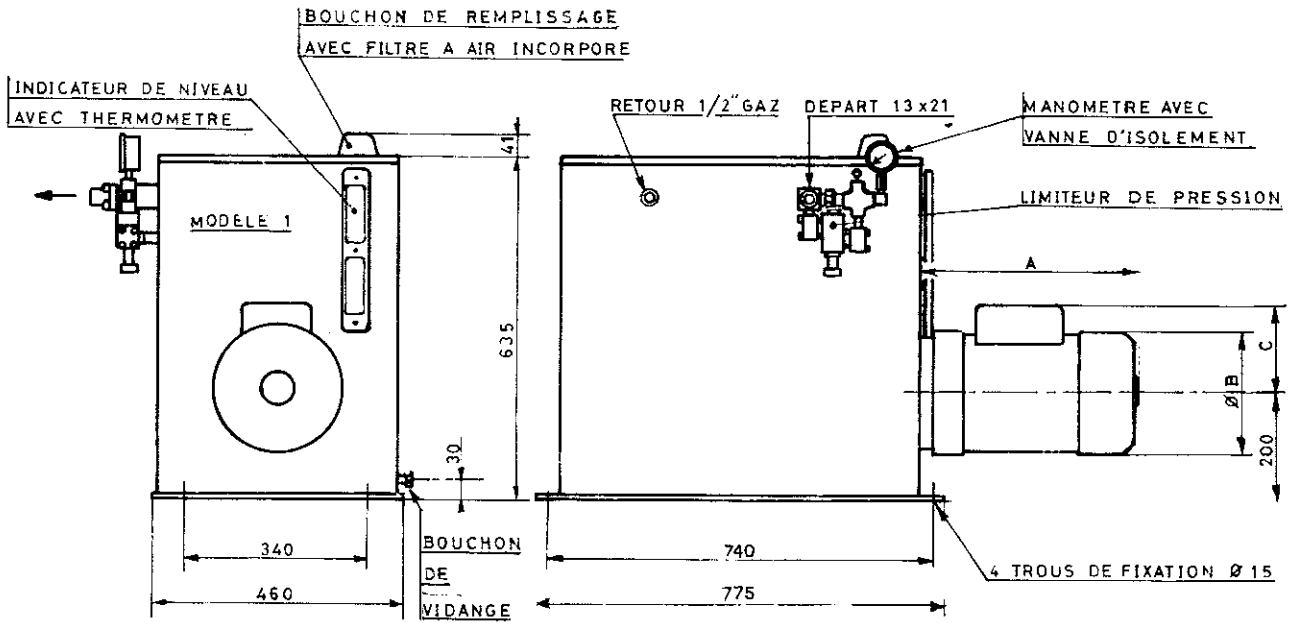
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir 2 ou 3 platines moto-pompe.

CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

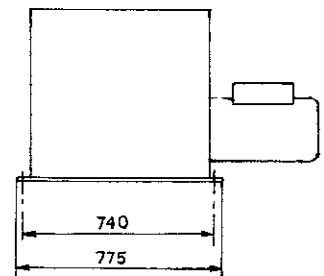
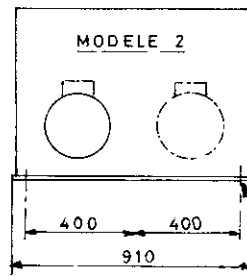
- débit constant

4-012-10

HS - 2 à 20 l/mn
- 1 à 15 ch



MODELE	CAPACITE		POIDS en kg sans moteur
	totale	utile	
1	175	72	145
2	350	140	245



Caractéristiques à 1450 tr/mn

TYPE	Débit l/mn	Pression maxi en bars suivant puissance moteur en chevaux										
		1,5	2	2,5	3	4	5,5	7,5	10	12	15	
HS 3	2,7	230	310	390	470							
HS 4	4,2	140	190	240	290	390	490					
HS 5	5,3	110	150	190	230	310	430	500				
HS 6	6,2	95	130	160	190	260	360	485				
HS 8	7,5	80	110	135	165	220	300	415				
HS 9	8,8	70	95	120	145	190	265	365				
HS 10	10,6	55	75	95	115	155	215	290	400			
HS 13	12,6	45	65	80	95	130	175	240	325	395		
HS 15	15	40	55	70	80	110	155	205	275	330	400	
HS 17	16,4	35	50	60	75	100	140	190	250	300		
HS 20	20	30	40	50	60	80	110	150	200	250	300	
Approximatifs	Dimensions	A	280	280	280	335	335	395	446	446	446	555
		B	180	180	180	200	200	220	260	260	260	330
		C	137	137	137	148	148	161	185	185	185	242
	Poids moteur kg *	17	19	20	24	26	36	50	59	65	110	

- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique.
- Elles sont munies d'un filtre à huile, à l'aspiration, de grande capacité.

Ed LAMBERT - PARIS - Printed in France

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux, nous consulter).
- Sens de rotation indifférent.
- Amorçage automatique.
- Certains types de pompes acceptent les moteurs de 1 750 t/mn (60~). Tous les types de pompes acceptent les moteurs à 750 t/mn ou 1 000 t/mn et à 2 vitesses.
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir une 2ème unité moto-pompe.
- Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions et le poids des moteurs sont approximatifs et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.



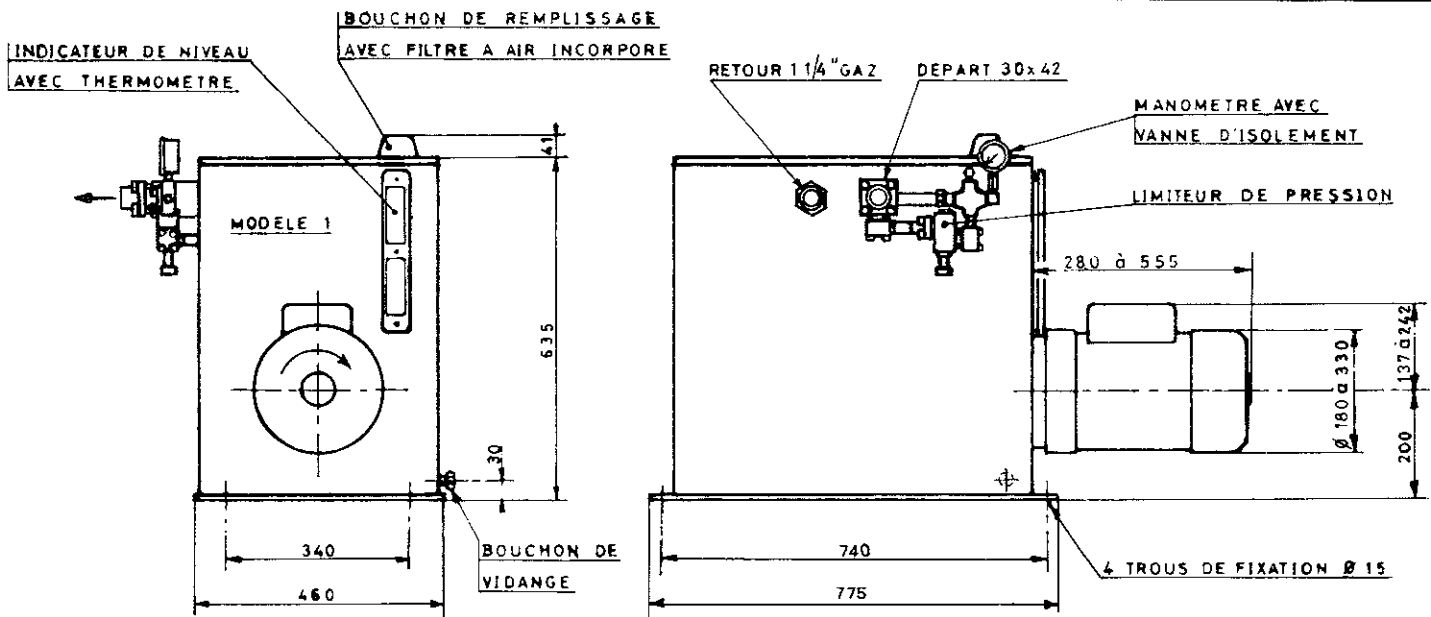
DEPARTEMENT HYDRAULIQUE

CENTRALES HYDRAULIQUES IMMERGEES

- 2 débits • by-pass incorporé

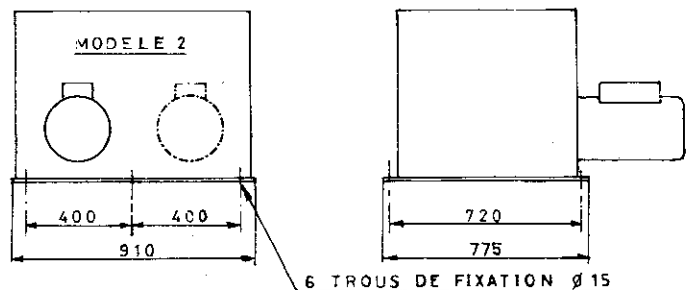
4-012-11

HSV - 30 à 220 l/mn en BP
- 2 à 20 l/mn en HP
- 2 à 15 ch



Caractéristiques à 1450 tr/mn

MODELE	CAPACITE		POIDS en kg sans moteur
	totale	utile	
1	170	67	185
2	340	135	285



TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression		TYPE	ETAGE Basse pression		ETAGE Haute pression	
	Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars		Débit total l/mn	Basse pression bars	Débit l/mn	Haute pression max. bars
HSV 33	33	10 à 75	2,7	500	HSV 83	83	10 à 55	2,7	500	HSV 163	163	10 à 30	2,7	500
HSV 34	34	»	4,2	500	HSV 84	84	»	4,2	500	HSV 164	164	»	4,2	500
HSV 35	35	»	5,3	500	HSV 85	85	»	5,3	500	HSV 165	165	»	5,3	500
HSV 36	36	»	6,2	500	HSV 86	86	»	6,2	500	HSV 166	166	»	6,2	500
HSV 38	38	»	7,5	450	HSV 88	88	»	7,5	450	HSV 168	168	»	7,5	450
HSV 39	39	»	8,8	400	HSV 89	89	»	8,8	400	HSV 169	169	»	8,8	400
HSV 40	40	»	10,6	400	HSV 90	90	»	10,6	400	HSV 170	170	»	10,6	400
HSV 41	41	»	12,6	400	HSV 93	93	»	12,6	400	HSV 173	173	»	12,6	400
HSV 42	42	»	15	400	HSV 95	95	»	15	400	HSV 175	175	»	15	400
HSV 47	47	»	16,4	300	HSV 97	97	»	16,4	300	HSV 177	177	»	16,4	300
HSV 51	51	»	20	300	HSV 100	100	»	20	300	HSV 180	180	»	20	300
HSV 43	43	10 à 75	2,7	500	HSV 123	123	10 à 35	2,7	500	HSV 203	203	10 à 25	2,7	500
HSV 44	44	»	4,2	500	HSV 124	124	»	4,2	500	HSV 204	204	»	4,2	500
HSV 45	45	»	5,3	500	HSV 125	125	»	5,3	500	HSV 205	205	»	5,3	500
HSV 46	46	»	6,2	500	HSV 126	126	»	6,2	500	HSV 206	206	»	6,2	500
HSV 48	48	»	7,5	450	HSV 128	128	»	7,5	450	HSV 208	208	»	7,5	450
HSV 49	49	»	8,8	400	HSV 129	129	»	8,8	400	HSV 209	209	»	8,8	400
HSV 50	50	»	10,6	400	HSV 130	130	»	10,6	400	HSV 210	210	»	10,6	400
HSV 53	53	»	12,6	400	HSV 133	133	»	12,6	400	HSV 213	213	»	12,6	400
HSV 55	55	»	15	400	HSV 135	135	»	15	400	HSV 215	215	»	15	400
HSV 57	57	»	16,4	300	HSV 137	137	»	16,4	300	HSV 217	217	»	16,4	300
HSV 60	60	»	20	300	HSV 140	140	»	20	300	HSV 220	220	»	20	300

- Ces pompes fonctionnent à l'huile minérale (pour liquides spéciaux, nous consulter).
- Sens de rotation suivant flèche.
- Amorçage automatique.
- Ces centrales peuvent recevoir tout ou partie des appareils de distribution à commande manuelle ou électro-magnétique.

- Certains types de pompes acceptent les moteurs de 1 750 t/mn (60 ~). Tous les types de pompes acceptent les moteurs à 750 t/mn ou 1 000 t/mn et à 2 vitesses.
- Les modèles 2 et 3 sont des multiples de l'unité de base prévus pour augmenter la capacité d'huile. Ils peuvent cependant recevoir une 2ème unité moto-pompe.

- * Nous attirons particulièrement l'attention sur le fait que les dimensions des moteurs sont approximatives et qu'ils peuvent varier d'un constructeur à l'autre.
- Ces centrales sont munies d'un filtre à huile à l'aspiration de grande capacité.

CENTRALE HYDRAULIQUE A DEBIT CONSTANT

4-014-1

Type : K 1-016-071

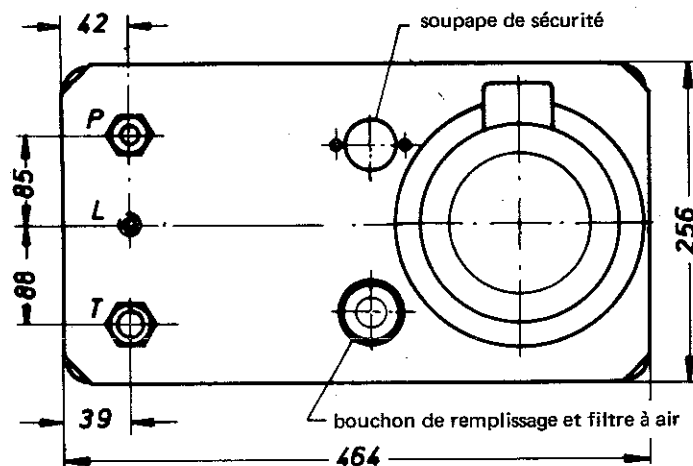
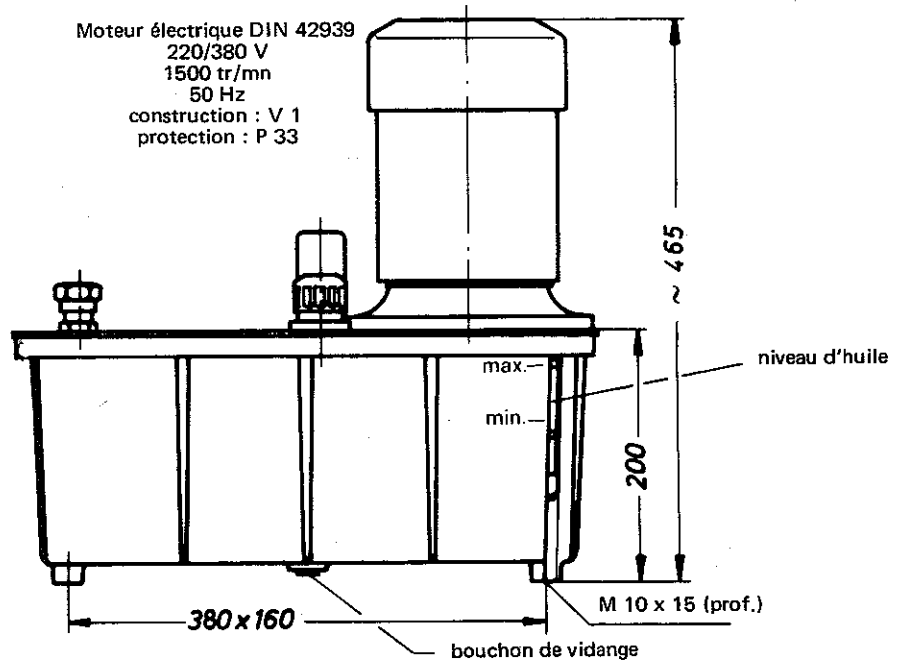
K1-025-071

Capacité du réservoir : ~11 lit.

Pression maxi : 70 bars

Différence admissible en fonctionnement du volume d'huile : ~4 lit.

Moteur électrique DIN 42939
220/380 V
1500 tr/mn
50 Hz
construction : V 1
protection : P 33



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)
K 1-016-071	1,6	P 016-071	0,75	~ 40
K 1-025-071	2,5	P 025-071		

Raccordements :

P pression : raccord pour tube Ø ext. 12 mm

T retour : raccord pour tube Ø ext. 18 mm

L fuites : R 1/4"

Exemple de désignation pour une centrale type K 1 avec pompe P 025-071 : K 1 - 025-071

CENTRALE HYDRAULIQUE

- à débit constant

4-014-2

Type : K 1-10/70 K 1-040-071
K 1-025-151 K 1-040-151

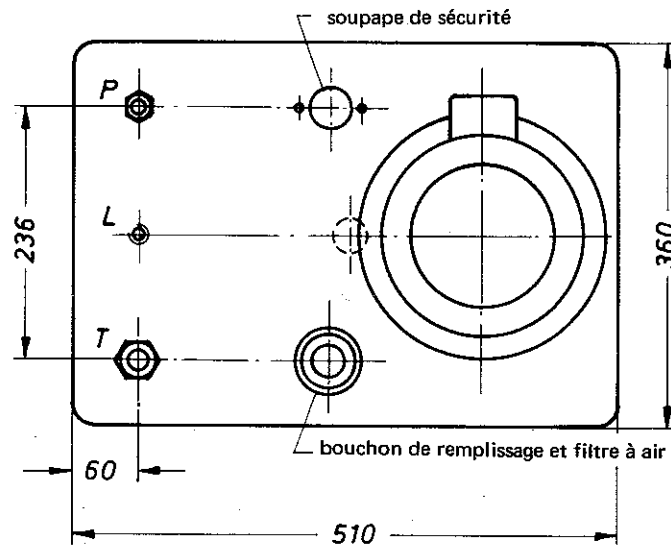
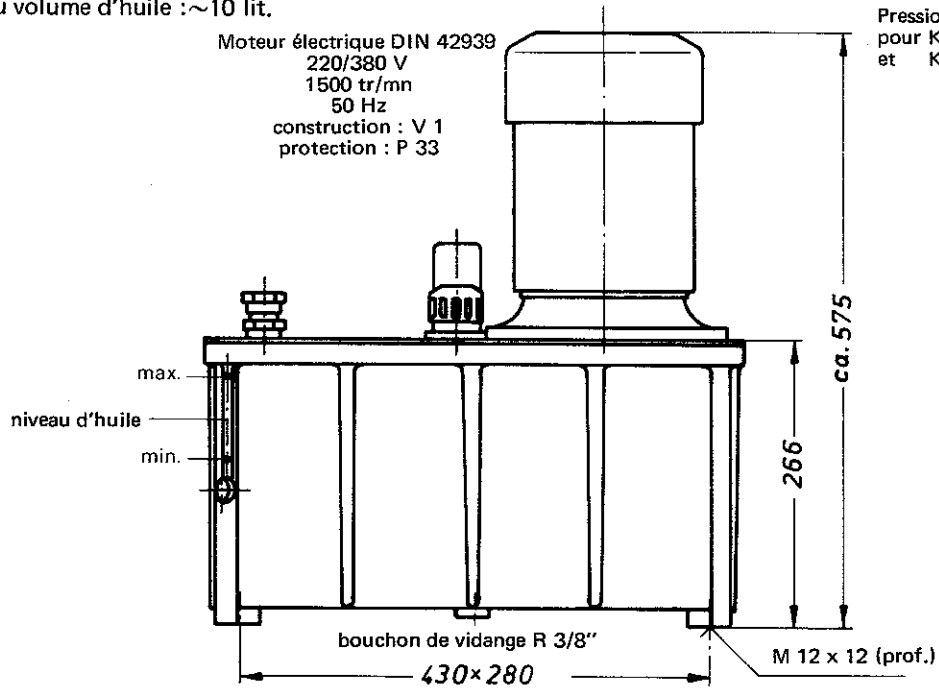
Capacité du réservoir : ~26 lit.

Différence admissible en
fonctionnement du volume d'huile : ~10 lit.

Pression maxi : 70 bars
pour K 1-10/70
et K 1-040-071

Pression maxi : 150 bars
pour K 1-025-151
et K 1-040-151

Moteur électrique DIN 42939
220/380 V
1500 tr/mn
50 Hz
construction : V 1
protection : P 33



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)
K 1-10/70	6,3	DPL 2-10	1,5	~ 58
K 1-040-071	4,0	P 040-071	1,5	~ 53
K 1-025-151	2,5	P 025-151	1,5	~ 53
K 1-040-151	4,0	P 040-151	2,2	~ 63

Raccordements : P Pression pour K 1-040-071, K 1-025-151 et K 1-040-151 pour tube \varnothing ext. 12 mm
et pour K 1-10/70 raccord pour tube \varnothing ext. 18 mm

T retour pour K 1-040-071, K 1-025-151 et K 1-040-151 pour tube \varnothing ext. 18 mm
et pour K 1-10/70 raccord pour tube \varnothing ext. 28 mm

L fuites pour K 1-040-071, K 1-025-151 et K 1-040-151 R 1/4"
et pour K 1-10/70 R 3/8"

Exemple de désignation d'une centrale K 1 avec pompe DPL 2-10 pour pression maxi 70 bars : K 1-10/70



CENTRALE HYDRAULIQUE A DEBIT CONSTANT

4-014-3

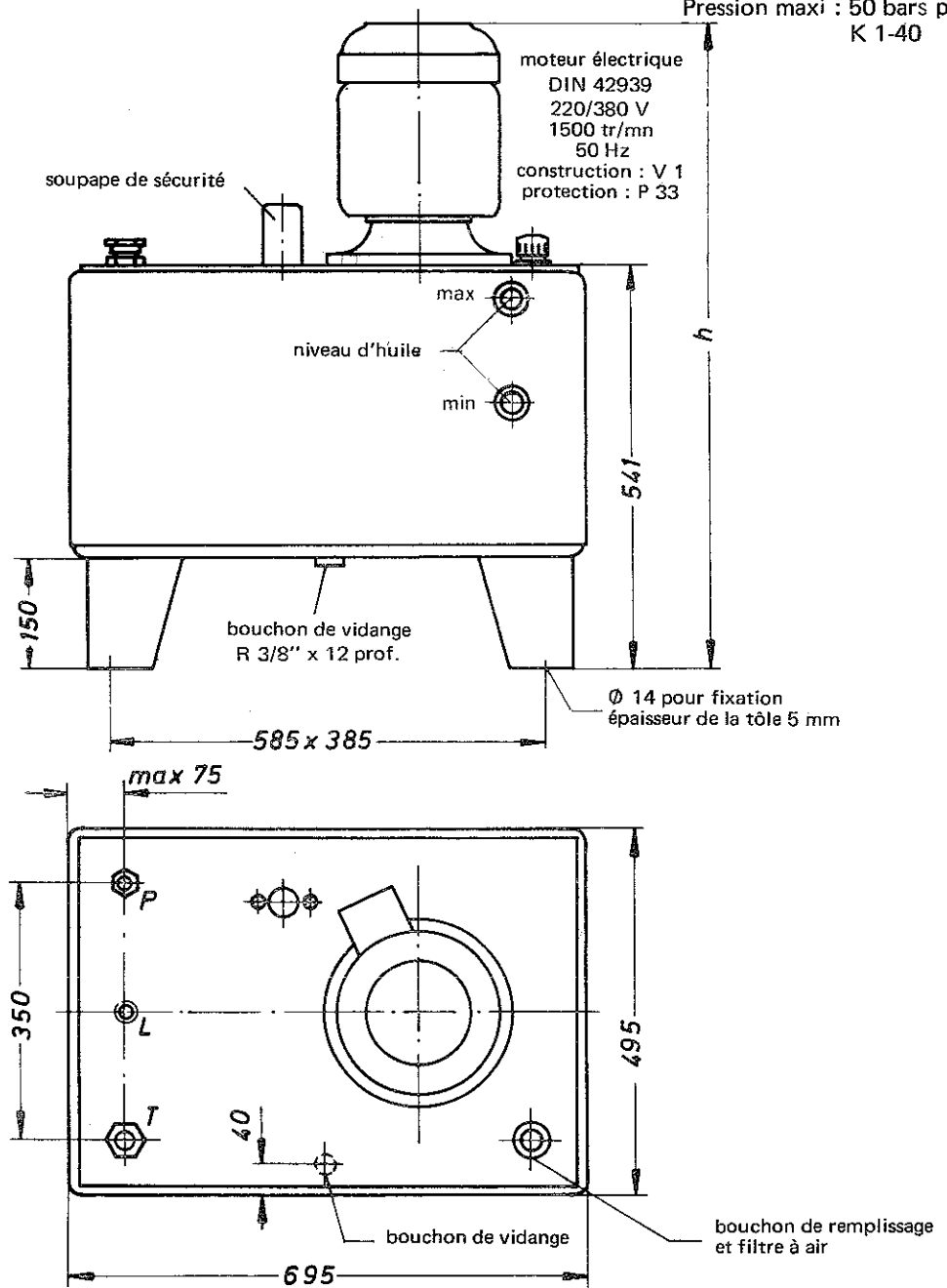
Type : K 1-16/70 K 1-25/70
K 1-40

Capacité du réservoir : ~115 lit.

Différence admissible en
fonctionnement du volume d'huile : ~45 lit.

Pression maxi : 70 bars pour
K 1-16/70 et
K 1-25/70

Pression maxi : 50 bars pour
K 1-40



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)	h mm
K 1-16/70	10	DPL 2-16	3	~ 95	~800
K 1-25/70	16	DPL 2-25	4	~ 105	~825
K 1-40	25	DPL 2-40	5,5	~ 120	~875

Raccordements :

- P pression : raccord pour tube - Ø ext. 18 mm
- T retour : raccord pour tube - Ø ext. 28 mm
- L fuites : R 3/8"

Exemple de désignation pour une centrale K 1 avec une pompe DPL 2-25 pour pression maxi 70 bars : K 1 - 25/70

CENTRALE HYDRAULIQUE A DEBIT CONSTANT AVEC ACCUMULATEUR ET APPAREIL DE SERVITUDE

4014-4

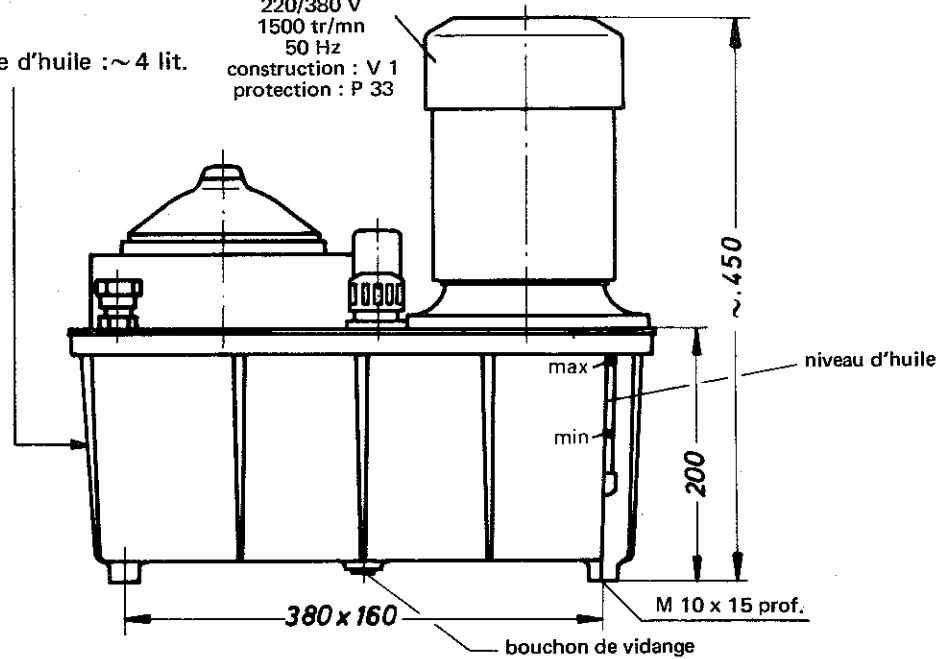
Type : K 3-025-071
K 4-025-071

Capacité du réservoir : ~11 lit.

Moteur électrique DIN 42939
220/380 V
1500 tr/mn
50 Hz
construction : V 1
protection : P 33

Pression maxi : 70 bars

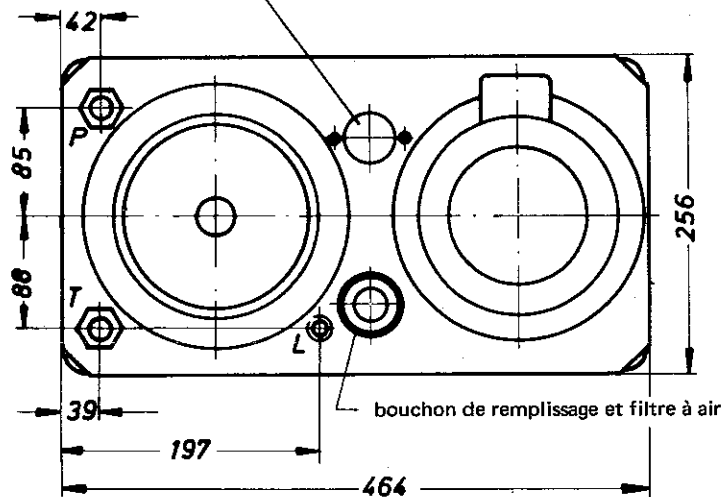
Différence admissible en
fonctionnement du volume d'huile : ~ 4 lit.



Appareils de servitude :

pour type K 3... :
conjoncteur-
disjoncteur AV 18-70

pour type K 4... :
manostat DW 70 A



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)
K 3-025-071	2,5	P 025-071	0,75	~53
K 4-025-071				

Raccordements :

P pression : raccord pour tube Ø ext. 12 mm
T retour : raccord pour tube Ø ext. 18 mm
L fuites : R 1/4"

Exemple de désignation pour une centrale avec accumulateur (pression de gonflage 30 bars = GV 30) et conjoncteur-
disjoncteur (pression maxi 70 bars , pression mini 60 bars = 0 70/U 60) :

K 3 - 025-071 avec GV 30 et 0 70/U 60

CENTRALE HYDRAULIQUE A DEBIT CONSTANT AVEC ACCUMULATEUR ET APPAREIL DE SERVITUDE

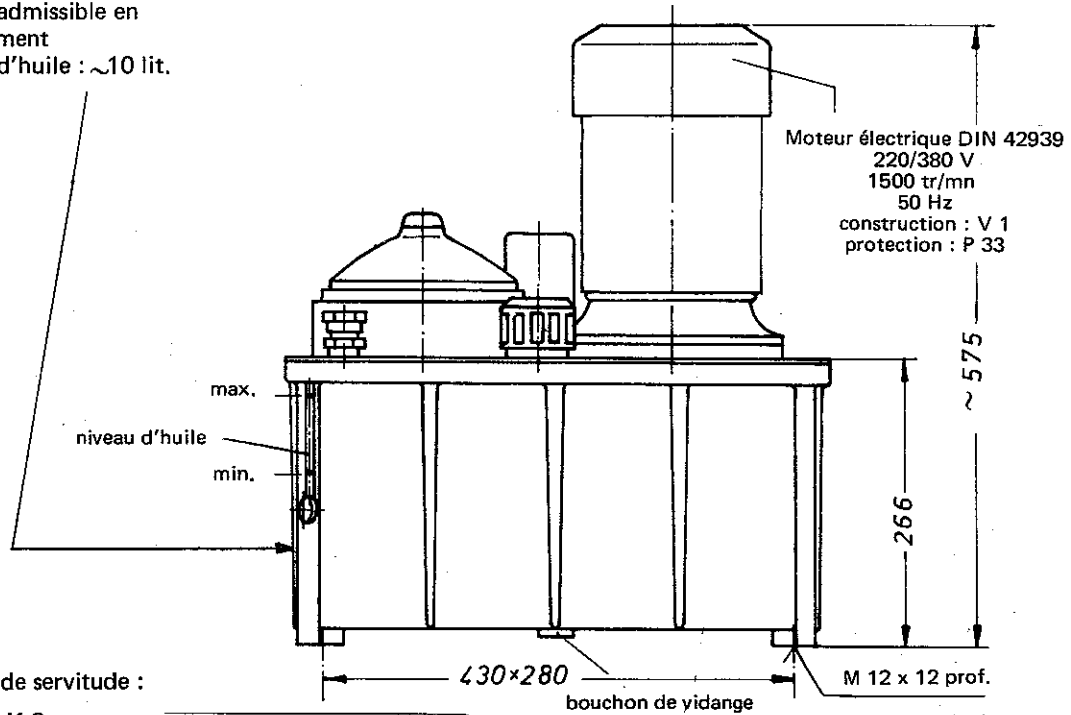
4-014-5

Type : K3 - 10/70
K4 - 10/70

Capacité du réservoir : ~26 lit.

Pression maxi : 70 bars

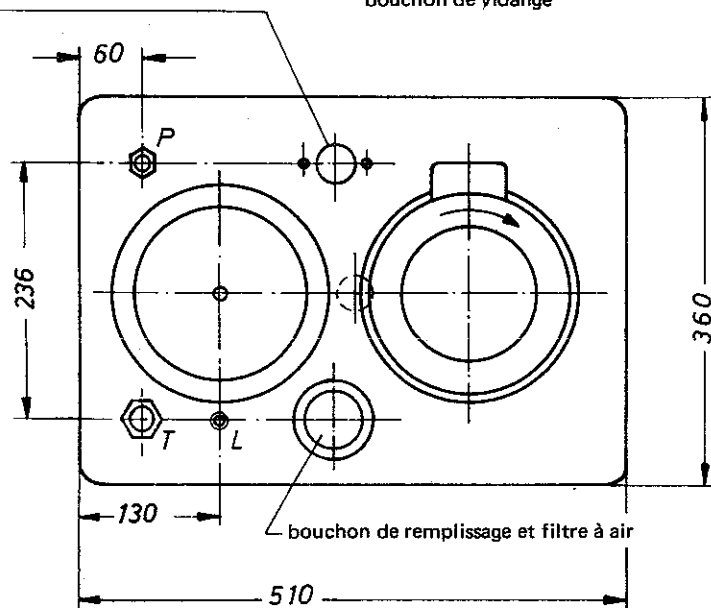
Différence admissible en
fonctionnement
du volume d'huile : ~10 lit.



Appareils de servitude :

pour type K 3... :
conjoncteur-
disjoncteur AV 18-70

pour type K 4... :
manostat DW 70 A



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)
K 3-10/70	6,3	DPL 2-10	1,5	~ 67
K 4-10/70				

Raccordements :

P pression : raccord pour tube Ø ext. 18 mm

T retour : raccord pour tube Ø ext. 28 mm

L fuites : R 3/8"

Exemple de désignation pour une centrale avec accumulateur (pression de gonflage 30 bars= GV 30) et conjoncteur-disjoncteur (pression maxi 70 bars-pression mini 60 bars= 0 70/U 60) :

K 3-10/70 avec GV 30 et 0 70/U 60

**CENTRALE HYDRAULIQUE A DEBIT CONSTANT
AVEC ACCUMULATEUR ET APPAREIL DE SERVITUDE**

4-014-6

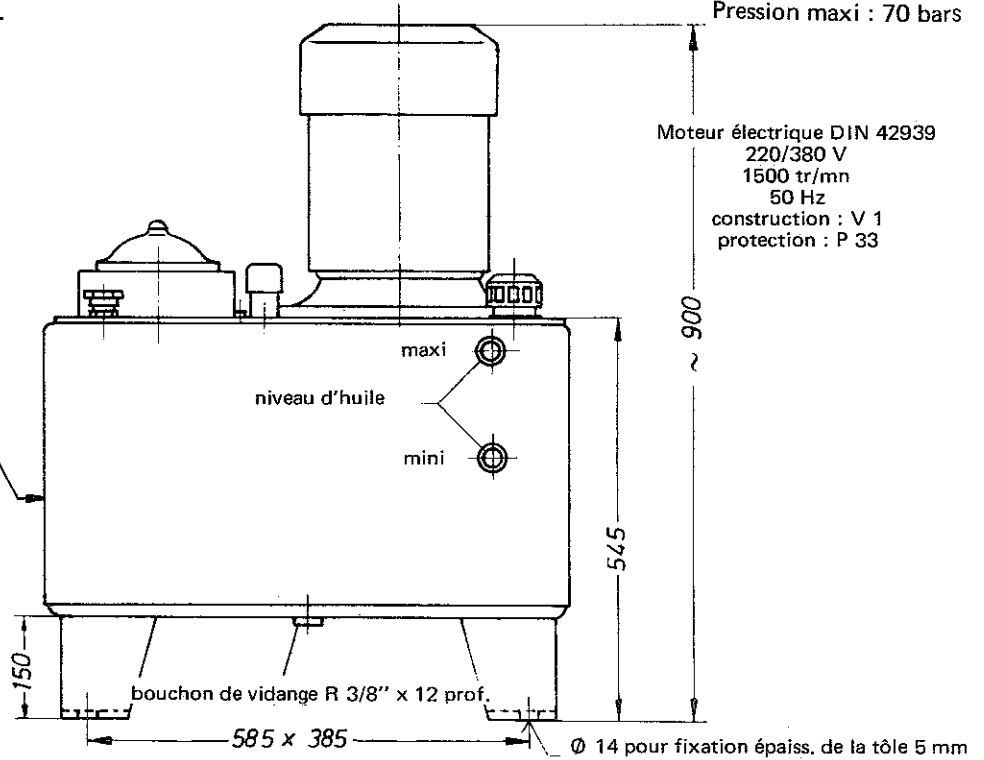
Type : K3 - 25/70
K4 - 25/70

Capacité du réservoir : ~115 lit.

Différence admissible
en fonctionnement
du volume d'huile : ~45 lit.

Pression maxi : 70 bars

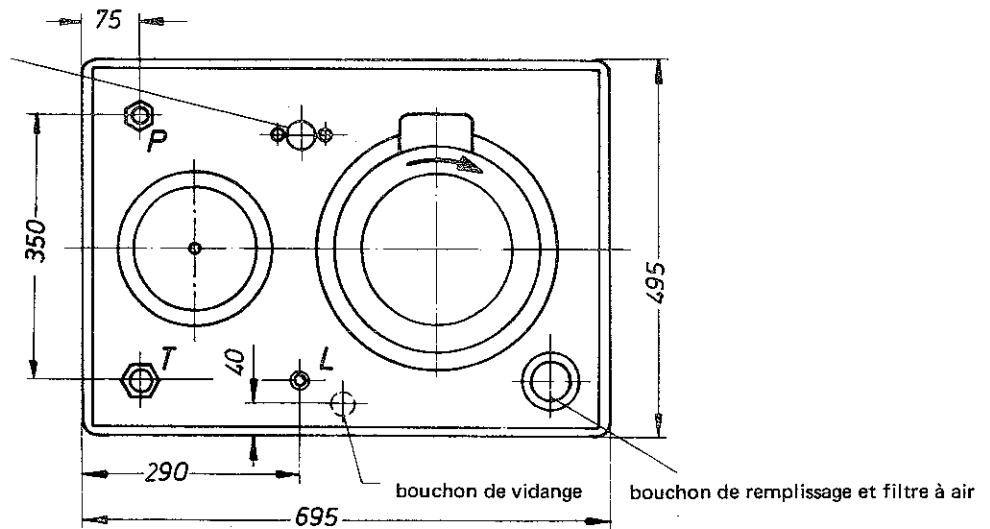
Moteur électrique DIN 42939
220/380 V
1500 tr/mn
50 Hz
construction : V 1
protection : P 33



Appareils de servitude :

pour type K 3... :
conjoncteur-
disjoncteur AV 18-70

pour type K 4... :
manostat DW 70 A



Type	Cylindrée (cm ³ /tr)	Pompe type	Moteur (kW)	Poids à vide (kg)
K 3-25/70	16	DPL 2-25	4	~ 118
K 4-25/70				

Raccordements :

P pression : raccord pour tube Ø ext. 18 mm
T retour : raccord pour tube Ø ext. 28 mm
L fuites : R 3/8"

Exemple de désignation pour une centrale avec accumulateur (pression de gonflage 30 bars= GV 30) et conjoncteur-
disjoncteur (pression maxi 70 bars pression mini 60 bars= 0 70/U 60) :

K 3-25/70 avec GV 30 et 0 70/U 60

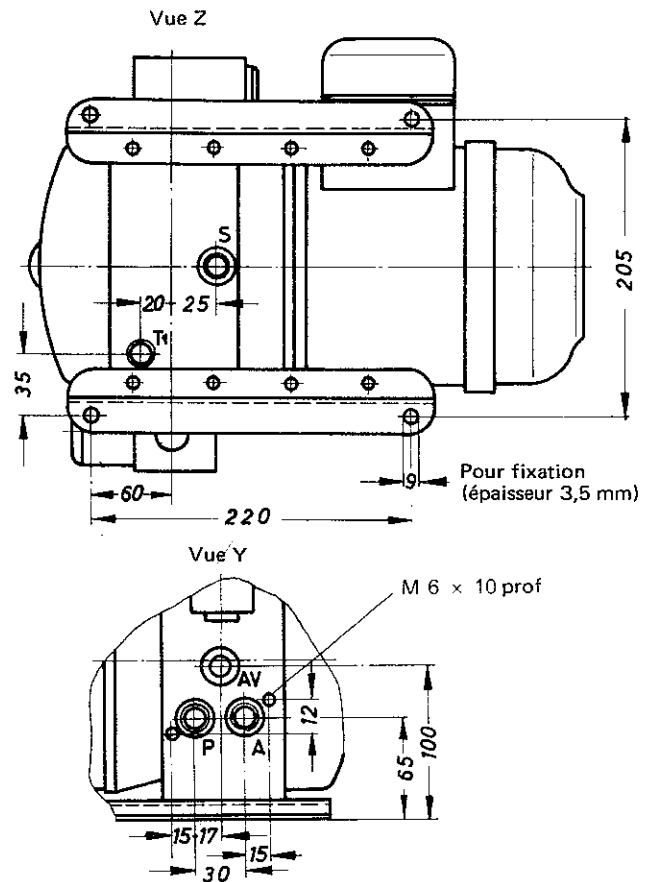
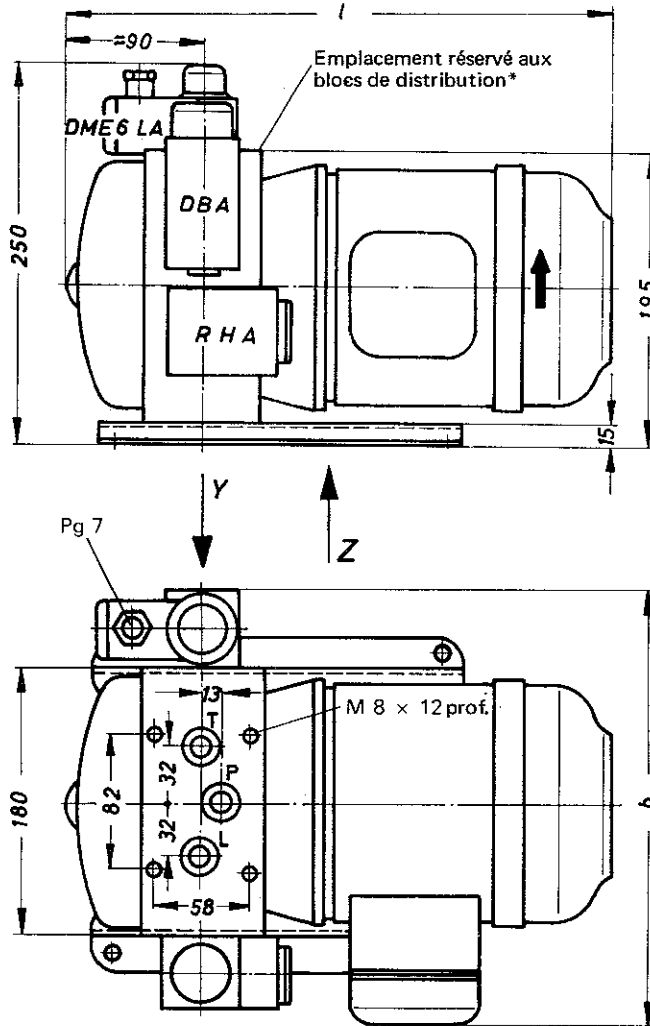
UNITE DE BASE DE COMMANDE HYDRAULIQUE SANS RESERVOIR

4-014-7

Type : KSG...../0

Poids à vide : voir tableau

Pression maxi : voir tableau



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Type	Puiss. moteur (kW)	Pression maxi P _{max} (bars)	Débit Q à P max (l/mn)	Cartouche interchange. Type	l max (mm)	b max (mm)	Poids à vide (kg)
KSG 025-070/0	0,75	70	2,7	E025-070	355	285	41
KSG 040-070/0	1,5	70	4,7	E040-070	400	285	46
KSG 025-150/0	1,5	150	2,3	E025-150	400	285	46
KSG 040-150/0	2,2	150	4,5	E040-150	450	310	59

Moteur électrique : 220/380 V triphasé - 50 Hz - protection P 33.

Electro-aimant de la DME 6 LA : 24 V Courant continu - 0,67 A (16 W à 20 °C).

Autres tensions sur demande.
Protection P 43

Capacité du réservoir : 3,6 l. environ - Volume utile : 2,8 l.

Montage. Axe longitudinal : horizontal - Bouchon de remplissage avec reniflard : en haut, vertical.

* Blocs de distribution pour électrovalves 4/3 ou 4/2, avec différentes dimensions livrables sur demande.

Eléments flasqués :
Limitateur de pression type DBA
Clapet anti-retour type RHA
Electrovalve 3/2 DME 6 LA

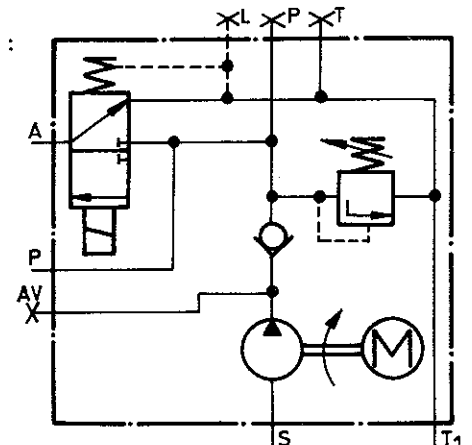
Exemple de désignation d'une Unité de base de commande hydraulique sans réservoir avec une cartouche interchangeable type E 025-070- pour une pression maxi de 70 bars.

KSG 025 - 070/0

Orifices :

P	Pression (existe en deux fois utilisable au choix)	R 1/4"
A	Utilisation	R 1/4"
AV	Possibilité de raccorder un conjoncteur-disjoncteur hydraulique (obturé)	R 1/4"
R	Retour (obturé)	R 1/4"
L	Fuites (obturé)	R 1/4"
S	Aspiration supplémentaire (obturé)	R 1/2"
R1	Retour supplémentaire (obturé)	R 3/8"

Symbole :

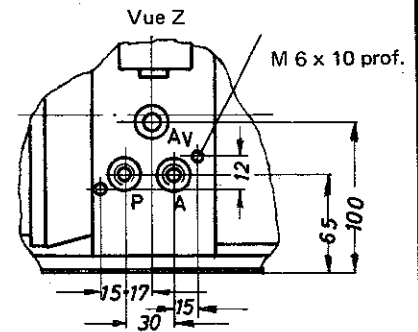
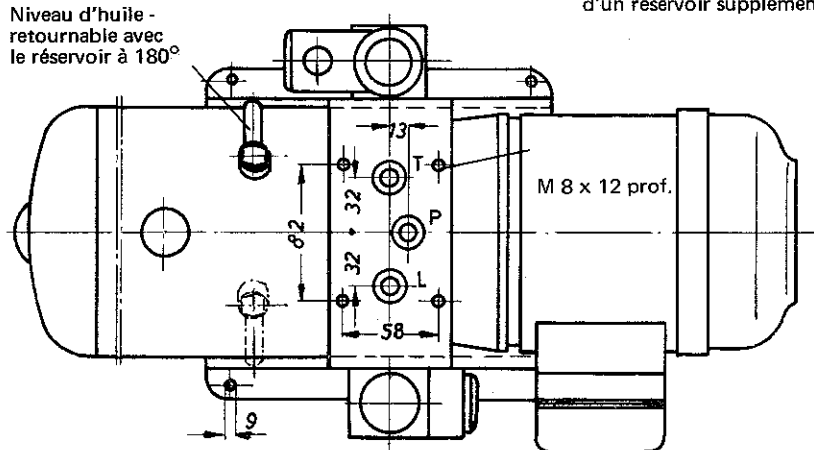
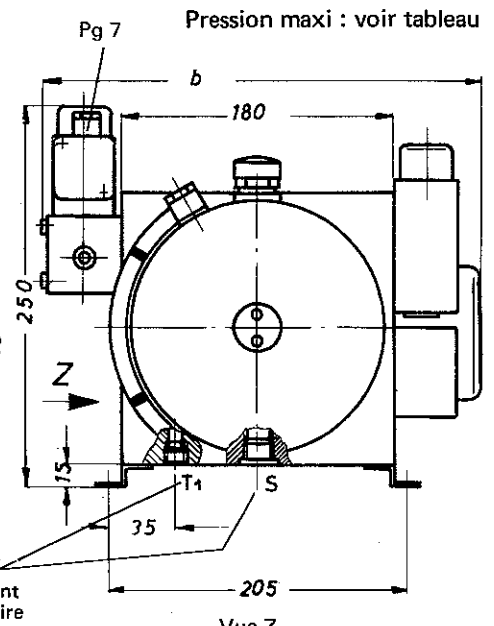
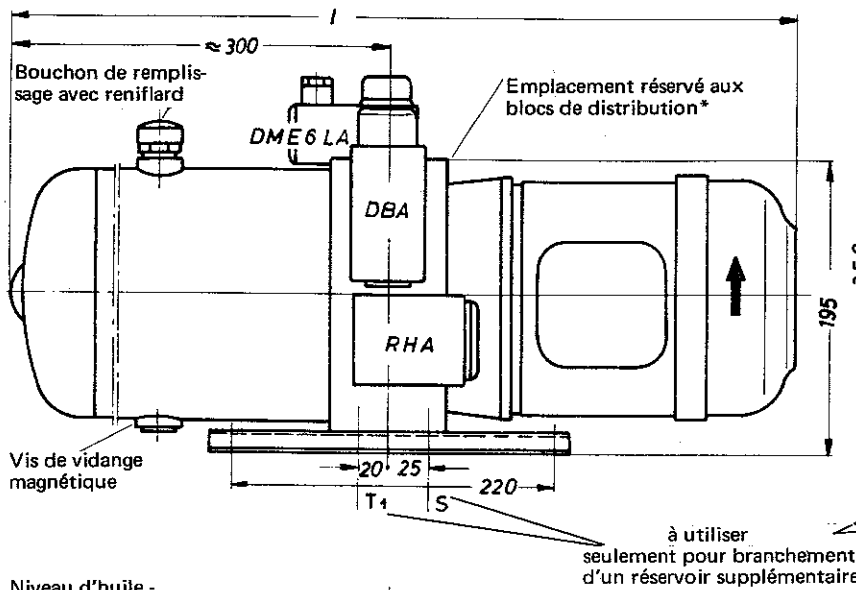


UNITE DE BASE DE COMMANDE HYDRAULIQUE

4-014-8

Type : KSG...../4

Poids à vide : voir tableau



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :

Type	Puiss. moteur (kW)	Pression maxi (bars) P _{max}	Débit Q à P max (l/mn)	Cartouche interchange. Type	l max (mm)	b max (mm)	Poids à vide (kg)
KSG 025-070/4	0,75	70	2,7	E 025-070	560	285	45
KSG 040-070/4	1,5	70	4,7	E 040-070	605	285	50
KSG 025-150/4	1,5	150	2,3	E 025-150	605	285	50
KSG 040-150/4	2,2	150	4,5	E 040-150	655	310	63

Orifices :

P	Pression (existe en deux fois utilisable au choix)	R 1/4"
A	Utilisation	R 1/4"
AV	Possibilité de raccorder un conjoncteur-disjoncteur hydraulique (obturé)	R 1/4"
R	Retour (obturé)	R 1/4" sans pression
L	Fuites (obturé)	R 1/4" sans pression
S	Aspiration supplémentaire (obturé)	R 1/2"
R1	Retour supplémentaire (obturé)	R 3/8" sans pression

Moteur électrique : 220/380 V triphasé - 50 Hz - protection P 33.

Electro-aimant de la DME 6 LA : 24 V Courant continu - 0,67 A (16 W à 20 °C).

Autres tensions sur demande, protection P 43.

Capacité du réservoir : 3,6 l. environ - Volume utile : 2,8 l.

Montage. Axe longitudinal : horizontal - Bouchon de remplissage avec reniflard : en haut, vertical.

* Blocs de distribution pour électrovalves 4/3 ou 4/2, avec différentes dimensions livrables sur demande.

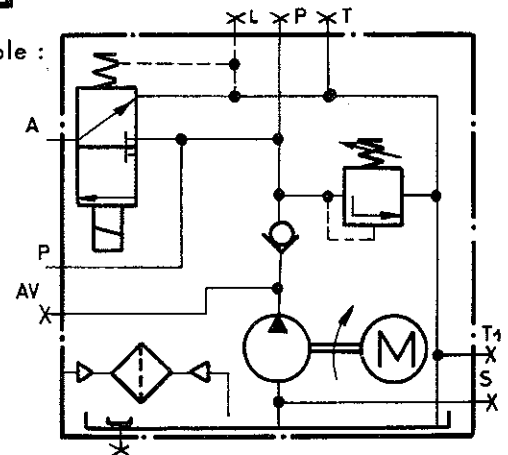
Eléments flasqués :

Limiteur de pression type DBA
Clapet anti-retour type RHA
Electrovalve 3/2 DME 6 LA

Exemple de désignation d'une Unité de base de commande hydraulique avec réservoir de 4 l. et une cartouche interchangeable type E 025-070- pour une pression maxi de 70 bars.

KSG 025 - 070/4

Symbole :



L'Unité de base de commande hydraulique se compose essentiellement d'un corps de pompe sous forme de bloc avec une cartouche interchangeable. Sur le corps de la pompe sont flasqués le moteur électrique, différents types de réservoirs, et les organes de commande (clapet anti-retour, limiteur de pression, électrovalve 3/2).

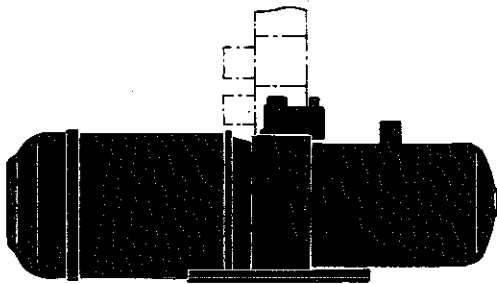
Des blocs, sur lesquels sont flasquées des électrovalves 4/3 et 4/2 peuvent être placés en empilage sur la surface supérieure du corps de la pompe.

Type KSG / 0

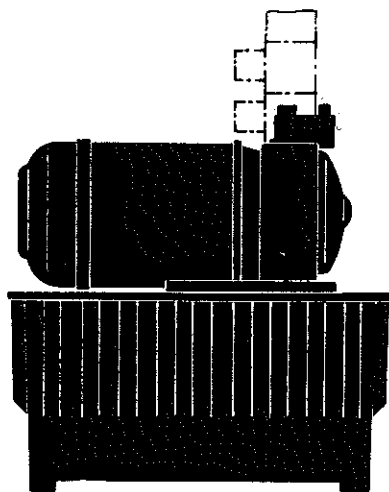
Cette figure représente une Unité de base sans réservoir d'huile. Elle correspond au cas d'utilisation pour lequel il est indispensable, pour différents motifs, d'avoir une séparation entre la commande électro-hydraulique et le réservoir d'huile.



Type KSG / 4



Type KSG / ...



Sur ces deux figures, l'Unité de base est combinée avec deux réservoirs de capacité différente. Le choix, entre ces deux types, est déterminé essentiellement par la variation maximale admissible du volume d'huile en cours de fonctionnement.



But :

L'Unité de Base de commande hydraulique type KSG ... du programme d'Hydraulique compacte est destinée à alimenter des circuits hydrauliques avec un débit commandé.

L'Exécution de base peut être utilisée pour commander des cycles de mouvements hydrauliques simples pour lesquels il suffit de commander le débit par une électrovalve flasquée 3/2.

Réservoir :

Le réservoir flasqué de l'exécution de base est prévu pour une variation maximale du volume d'huile, en fonctionnement, de 2,8 l environ.

Pour des variations de volume plus importantes le réservoir doit avoir une plus grande capacité. Le réservoir de série est retiré et l'Unité peut être montée sur tout type de réservoir.

Des réservoirs de plus grande capacité sont livrables sur demande.

Branchement électrique :

Le moteur électrique est à brancher au réseau triphasé par l'intermédiaire d'un discontacteur. Celui-ci ne fait toutefois pas partie de la fourniture. Le sens correct de rotation du moteur électrique, vu côté aération, est sens horaire. Il est indispensable de le respecter.

Le moteur électrique ne doit pas être excité, si l'huile n'est pas aspirée.

En cas de sens de rotation incorrect, la pompe n'aspire pas.

L'électro-aimant de la valve 3/2 est à brancher à un circuit courant continu 24 V. En cas de branchement à un réseau courant alternatif, utiliser un redresseur.

Branchement hydraulique :

Les orifices P, A, AV placés sur le côté en-dessous de l'électrovalve 3/2 sont à utiliser de préférence. Ils peuvent être employés par exemple pour le montage en différentiel d'un vérin.

La surface supérieure du corps de pompe avec les orifices P, R et L est prévue pour recevoir des blocs de distribution.

L'orifice P peut être utilisé pour un accumulateur, un manomètre etc...

Éléments flasquables :

Electrovalve 3/2 type DME 6 LA

Clapet anti-retour type RHA

Limiteur de pression type DBA - 70

DBA - 150

Remarques particulières :

Température maximale admissible : + 80 °C

En cas d'échauffement important prévisible, nous consulter auparavant.

Les cartouches de différents débits peuvent être interchangeables indifféremment, en supposant que la puissance du moteur électrique soit suffisante.

Le limiteur de pression est taré en nos ateliers à la pression maximale. Dans le cas où il est souhaité une pression plus faible, nous le spécifier sur la commande.



Interchangeabilité de la cartouche de la pompe :

La cartouche de la pompe incorporée dans chaque KSG peut être remplacée par une autre. Pour cela, il n'est pas besoin de démonter les tuyauteries. Il est possible également de monter une cartouche de pompe, de mêmes dimensions extérieures, ayant toutefois un débit différent. Il faut vérifier dans ce cas, que la puissance du moteur électrique est suffisante.

Le démontage et le remontage doivent être effectués dans l'ordre suivant (voir figure ci-dessous).

Démontage :

Evacuer l'huile du réservoir incorporé ainsi que celle provenant éventuellement du circuit.

Dévisser la vis de fixation du réservoir (utiliser une clé-broche réglable 2,5).

Enlever le réservoir.

Dévisser les 2 vis à 6 pans creux M 5 x 30, retirer les 2 rondelles-ressorts, et le couvercle de fermeture. Démontez le jonc d'arrêt.

Enlever le couvercle d'étanchéité du corps de pompe en utilisant 2 vis M 5.

Procéder de la même façon pour la cartouche de la pompe.

Nettoyer très sérieusement l'intérieur du corps de pompe ainsi que le bout d'arbre cannelé.

Ces parties ne doivent pas être endommagées.

Remontage :

Introduire la cartouche dans le corps de pompe. A cet effet, veiller à une parfaite propreté des pièces. Il est conseillé de placer la cartouche après l'avoir préalablement trempée dans l'huile.

Attention ! Ne pas endommager le joint torique 60 x 2 se trouvant sur la périphérie de la cartouche. Le plot de positionnement doit être introduit dans le trou correspondant.

Nettoyer le couvercle d'étanchéité et le placer en utilisant 2 vis M 5. Le joint torique 65 x 2,5 ne doit pas être endommagé. Monter le jonc d'arrêt.

Nettoyer le couvercle de fermeture et le visser fermement au couvercle d'étanchéité à l'aide des 2 vis à 6 pans creux M 5 x 30 en n'omettant pas les 2 rondelles-ressorts.

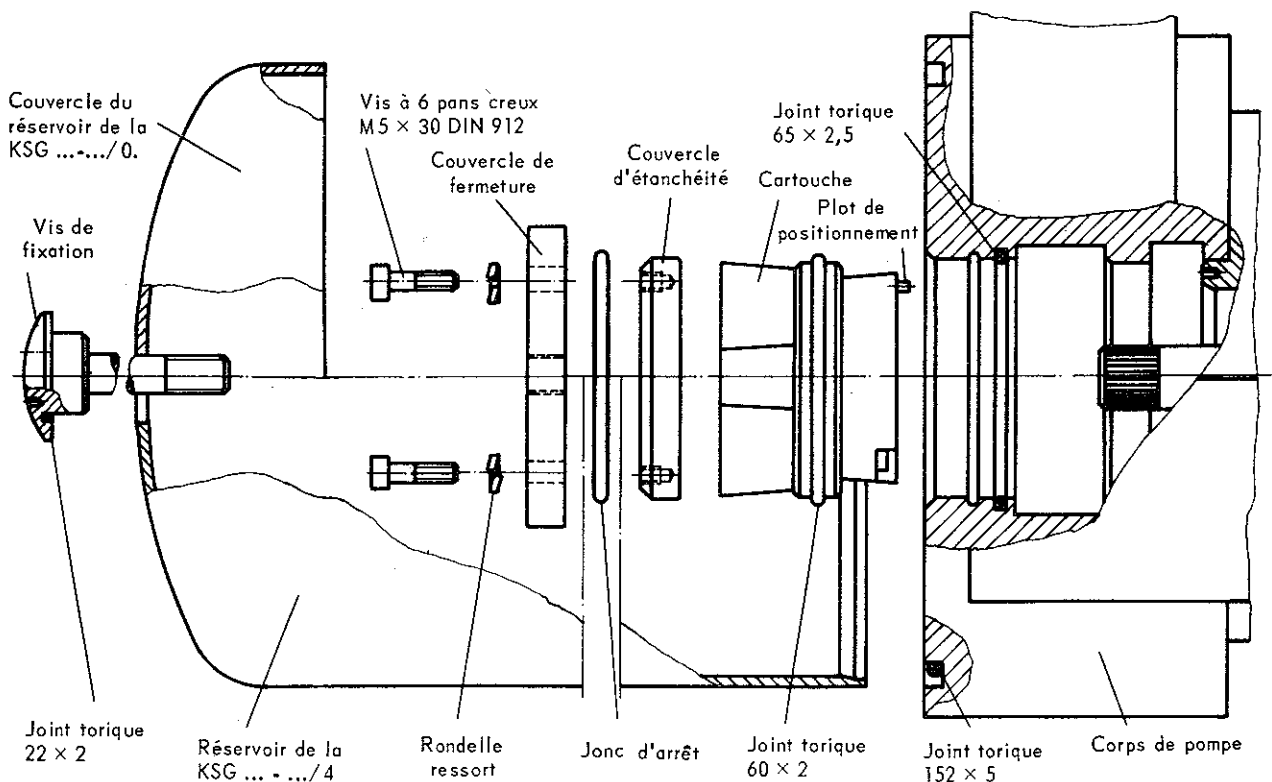
Replacer le réservoir. Attention ! Le joint torique 152 x 5 (placé en bout du réservoir) dans la gorge de centrage ne doit pas être endommagé.

Visser fermement la vis de fixation dans le couvercle de fermeture.

Le joint torique 22 x 2 placé sous la vis de fixation ne doit pas être endommagé.

Remplir d'huile le réservoir.

Une fois cette dernière opération terminée la KSG ... - .../... est prête à fonctionner de nouveau et peut être mise en marche en respectant toutefois les prescriptions décrites dans le paragraphe "Mise en service" précédent.



Fixation :

La fixation de l'Unité de base de commande hydraulique s'effectue à l'aide de 4 vis M 8. Une entrée d'air exempte d'eau et de poussière est indispensable. Les températures ambiantes extrêmes sont à éviter (au-dessous de 0 °C et au-dessus de + 40 °C).

Montage :

La surface supérieure du corps de pompe doit être horizontale.

Branchement : (électrique et hydraulique)

Le branchement du moteur électrique au réseau d'alimentation triphasé s'effectue par l'intermédiaire d'un disjoncteur électrique. Celui-ci toutefois ne fait pas partie de la fourniture. Le sens de rotation du moteur est sens horaire, vu côté aération du moteur.

En cas de sens de rotation incorrect, la pompe de la KSG n'aspire pas.

Le branchement d'un seul récepteur hydraulique (par exemple un vérin) s'effectue suivant le type de schéma aux orifices A, P et R. A cet effet, il est préférable d'utiliser les orifices se trouvant sur le côté de la KSG. Toute conduite de Fuites est à brancher à l'orifice "L".

Les orifices P, R et L se retrouvent également sur la partie supérieure des blocs de distribution éventuels et peuvent être aussi utilisés. Il faut employer des raccords à pas cylindrique. Une propreté totale est nécessaire.

Orifice d'aspiration :

La pression dans la conduite aspiration, mesurée à l'orifice d'aspiration du corps de la pompe, ne doit être ni inférieure à 400 mm de mercure ni supérieure à 1160 mm de mercure.

Pour la KSG ... - .../0, il faut utiliser les orifices d'aspiration et de retour situés sur la surface inférieure du corps de pompe. La conduite d'aspiration doit être étanché.

Niveau d'huile :

Si besoin est, le niveau d'huile incorporé de la KSG ... - .../4 de série peut être placé sur l'autre côté par rotation du réservoir incorporé.

Pour cela il faut :

- 1) Réservoir vide.
- 2) La vis de fixation placée sur la tête du réservoir est à dévisser légèrement.
- 3) La vis de vidange et le reniflard sont à démonter et à intervertir suivant la rotation du réservoir.
- 4) La rotation du réservoir doit être effectuée délicatement sans forcer.
Le tuyau du niveau d'huile n'a pas à être démonté.

Mise en service :

- 1) Dévisser le reniflard et remplir d'huile jusqu'au niveau maxi. Le moteur électrique ne doit pas encore être branché. Revisser fermement le reniflard.
- 2) Brancher le moteur électrique. Respecter le sens de rotation.
- 3) Observer le niveau d'huile au cours du premier cycle de travail et compléter le remplissage d'huile le cas échéant. A cet effet, utiliser toujours la même qualité d'huile. Faire attention à la différence de volume d'huile admissible en service.
- 4) Si nécessaire, purger le circuit hydraulique au point le plus haut. S'il n'existe pas de dispositif de purge, dévisser quelque peu les raccords pour permettre l'évacuation de l'air. La présence d'air dans le système hydraulique s'observe par les phénomènes suivants :
Emulsion d'huile, bruit anormal, mouvement saccadé du piston du vérin, faible débit.
Après une purge complète et lorsque l'installation est prête à fonctionner, le niveau d'huile maximal doit être atteint, les deux conditions suivantes devant être remplies :
 - a) Tige du piston du vérin rentrée,
 - b) Installation non sous-pression.

Remarques :

En cas d'utilisation de fluides refroidisseurs, et autres, veiller à ce que ces fluides ne pénètrent pas dans le circuit hydraulique. La présence d'eau dans le circuit conduit inévitablement à des incidents.

